

（四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 100 级 De110PE 管（产品名称 1） 1，生产厂为 瑞腾建材集团股份有限公司（厂名）
2，厂址为 新郑市郭店镇南街郑新公路东侧 150 米（生产厂址）。100 级 De110PE 管（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。100 级 De110PE 管（产品名称 1） 的 /（关键组件） 4 在中国境内生产。100 级 De110PE 管（产品名称 1） 的 /（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. 100 级 De90PE 管（产品名称 2） 1，生产厂为 瑞腾建材集团股份有限公司（厂名）
2，厂址为 新郑市郭店镇南街郑新公路东侧 150 米（生产厂址）。100 级 De90PE 管（产品名称 2） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。100 级 De90PE 管（产品名称 2） 的 /（关键组件） 4 在中国境内生产。100 级 De90PE 管（产品名称 2） 的 /（关键工序） 5 在中国境内完成。

3. 100 级 De75PE 管（产品名称 3） 1，生产厂为 瑞腾建材集团股份有限公司（厂名）
2，厂址为 新郑市郭店镇南街郑新公路东侧 150 米（生产厂址）。100 级 De75PE 管（产品名称 3） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。100 级 De75PE 管（产品名称 3） 的 /（关键组件） 4 在中国境内生产。100 级 De75PE 管（产品名称 3） 的 /（关键工序） 5 在中国境内完成。

4. 100 级 De50PE 管（产品名称 4） 1，生产厂为 瑞腾建材集团股份有限公司（厂名）
2，厂址为 新郑市郭店镇南街郑新公路东侧 150 米（生产厂址）。100 级 De50PE 管（产品名称 4） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。1100 级 De50PE 管（产品名称 4） 的 /（关键组件） 4 在中国境内生产。100 级 De50PE 管（产品名称 4） 的 /（关键工序） 5 在中国境内完成。

5. 100 级 De40PE 管（产品名称 5） 1，生产厂为 瑞腾建材集团股份有限公司（厂名）
2，厂址为 新郑市郭店镇南街郑新公路东侧 150 米（生产厂址）。100 级 De40PE 管（产品名称 5） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例） 3。100 级 De40PE 管（产品名称 5） 的 /（关键组件） 4 在中国境内生产。100 级 De40PE 管（产品名称 5） 的 /（关键工序） 5 在中国境内完成。

键工序) 5 在中国境内完成。

6. 100 级 De32PE 管 (产品名称 6) 1, 生产厂为 瑞腾建材集团股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为 新郑市郭店镇南街郑新公路东侧 150 米 (生产厂址)。 100 级 De32PE 管 (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。 100 级 De32PE 管 (产品名称 6) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。 100 级 De32PE 管 (产品名称 6) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

7. 100 级 De25PE 管 (产品名称 7) 1, 生产厂为 瑞腾建材集团股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为 新郑市郭店镇南街郑新公路东侧 150 米 (生产厂址)。 100 级 De25PE 管 (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例) 3。 100 级 De25PE 管 (产品名称 7) 的 / (关键组件) 4 在中国境内生产。 100 级 De25PE 管 (产品名称 7) 的 / (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. DN80 泵用热镀锌泵管 (产品名称 8)，生产厂为 邯郸正大制管集团股份有限公司 (厂名)，厂址为 河北省邯郸市成安县聚良大道 9 号 (生产厂址)。 DN80 泵用热镀锌泵管 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 DN80 泵用热镀锌泵管 (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 DN80 泵用热镀锌泵管 (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. DN65 泵用热镀锌泵管 (产品名称 9)，生产厂为 邯郸正大制管集团股份有限公司 (厂名)，厂址为 河北省邯郸市成安县聚良大道 9 号 (生产厂址)。 DN65 泵用热镀锌泵管 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 DN65 泵用热镀锌泵管 (产品名称 9) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 DN65 泵用热镀锌泵管 (产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. DN50 泵用热镀锌泵管 (产品名称 10)，生产厂为 邯郸正大制管集团股份有限公司 (厂名)，厂址为 河北省邯郸市成安县聚良大道 9 号 (生产厂址)。 DN50 泵用热镀锌泵管 (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 DN50 泵用热镀锌泵管 (产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 DN50 泵用热镀锌泵管 (产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 铜芯防水泵用电缆 (产品名称 11)，生产厂为 杭州博远电线电缆有限公司 (厂名)，厂址为 西湖区桃花弄 2 号 2 幢 152 室 (生产厂址)。 铜芯防水泵用电缆 (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 铜芯防水泵用电缆 (产品名称 11) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 铜芯防水泵用电缆 (产品名称 11) 的 (关键工序)

在中国境内完成。

12. 175QJ10-195/14 潜水泵 (产品名称 12)，生产厂为 河南省郑龙流体设备制造有限公司 (厂名)，厂址为 荥阳市站北二街 002 号 (生产厂址)。175QJ10-195/14 潜水泵 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。175QJ10-195/14 潜水泵 (产品名称 12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。175QJ10-195/14 潜水泵 (产品名称 12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. 175QJ10-150/11 潜水泵 (产品名称 13)，生产厂为 河南省郑龙流体设备制造有限公司 (厂名)，厂址为 荥阳市站北二街 002 号 (生产厂址)。175QJ10-150/11 潜水泵 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。175QJ10-150/11 潜水泵 (产品名称 13) 的 (关键组件) 在中国境内生产。175QJ10-150/11 潜水泵 (产品名称 13) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. 175QJ10-81/6 潜水泵 (产品名称 14)，生产厂为 河南省郑龙流体设备制造有限公司 (厂名)，厂址为 荥阳市站北二街 002 号 (生产厂址)。175QJ10-81/6 潜水泵 (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。175QJ10-81/6 潜水泵 (产品名称 14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。175QJ10-81/6 潜水泵 (产品名称 14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 200QJ20-121/9 潜水泵 (产品名称 15)，生产厂为 河南省郑龙流体设备制造有限公司 (厂名)，厂址为 荥阳市站北二街 002 号 (生产厂址)。200QJ20-121/9 潜水泵 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。200QJ20-121/9 潜水泵 (产品名称 15) 的 (关键组件) 在中国境内生产。200QJ20-121/9 潜水泵 (产品名称 15) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 200QJ20-108/8 潜水泵 (产品名称 16)，生产厂为 河南省郑龙流体设备制造有限公司 (厂名)，厂址为 荥阳市站北二街 002 号 (生产厂址)。200QJ20-108/8 潜水泵 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。200QJ20-108/8 潜水泵 (产品名称 16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。200QJ20-108/8 潜水泵 (产品名称 16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. 200QJ32-78/6 潜水泵 (产品名称 17)，生产厂为 河南省郑龙流体设备制造有限公司 (厂名)，厂址为 荥阳市站北二街 002 号 (生产厂址)。200QJ32-78/6 潜水泵 (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。200QJ32-78/6 潜水泵 (产品名称 17) 的 (关键组件) 在中国境内生产。200QJ32-78/6 潜水泵 (产品名称 17) 的 (关

键工序)在中国境内完成。

18. 15T 碳钢压力罐(产品名称 18),生产厂为开封市金原供水设备有限公司(厂名),厂址为开封市禹王台区汪屯乡大李庄十一组 1 号(生产厂址)。15T 碳钢压力罐(产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。15T 碳钢压力罐(产品名称 18)的(关键组件)在中国境内生产。15T 碳钢压力罐(产品名称 18)的(关键工序)在中国境内完成。

19. 10T 碳钢压力罐(产品名称 19),生产厂为开封市金原供水设备有限公司(厂名),厂址为开封市禹王台区汪屯乡大李庄十一组 1 号(生产厂址)。10T 碳钢压力罐(产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。10T 碳钢压力罐(产品名称 19)的(关键组件)在中国境内生产。10T 碳钢压力罐(产品名称 19)的(关键工序)在中国境内完成。

20. DN20 水表(产品名称 20),生产厂为山东星澜仪表有限公司(厂名),厂址为山东省临沂市兰山区白沙埠镇后隅村村西(生产厂址)。DN20 水表(产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。DN20 水表(产品名称 20)(产品名称 6)的(关键组件)在中国境内生产。DN20 水表(产品名称 20)(产品名称 6)的(关键工序)在中国境内完成。

21. 二氧化氯消毒片(产品名称 21),生产厂为潍坊金弘药业有限公司(厂名),厂址为山东省潍坊市临朐县城关街道北环路与骈邑路交叉口北 500 米路西(生产厂址)。二氧化氯消毒片(产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。二氧化氯消毒片(产品名称 21)的(关键组件)在中国境内生产。二氧化氯消毒片(产品名称 21)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):乾浩建工(河南)有限公司

日期:2026 年 07 月 20 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。