

（二）开标一览表

项目名称	孟州市环卫设施设备更新项目（第二批）、（第三批）包 2
投 标 人	河南省路科威公路机械制造有限公司
投标总报价	（大写）贰仟肆佰捌拾捌万元 （小写）24880000.00 元
质量标准	合格，符合国家及行业规范标准。
合同履行期限 （供货及安装期）	包 2：合同签订后 45 日历天
质保期	整车（设备）6 年，压缩设备 2 年，三电（电池、电控、电机）8 年，自车辆安装调试完成并验收合格起算。
投标有效期	60 日历天（从投标截止之日算起）
备注：	无
注：本项目报价包含供货、所有安装中的配件、运输、保险、装卸、安装、检测、调试、试运行、验收交付、培训、技术支持、售后保修（运行、维护、软件升级，如 有）及其他相关伴随服务。	

供应商： 河南省路科威公路机械制造有限公司 （企业电子签章）

法定代表人或其委托代理人： （签字或盖章）

日期：2026 年 8 月 21 日

（三）报价明细表

名称	所投设备			单位	数量	单价（元）	合价（元）	备 注
	品牌	型号	技术参数					
18吨大型洗扫车	中联牌	ZBH5180TXSSXBBEV型	整车技术参数响应情况 总质量（kg）:18000 整车整备质量(kg):11400 车辆外形尺寸长×宽×高(mm):8910×2530×3255 额定载质量(kg): 6470 底盘参数响应情况 电池：磷酸铁锂电池 ★电量(kwh): 200.3 ★续航里程（等速法，KM）：360KM（我公司提供检测报告，详见附件：技术支撑材料） 专用参数响应情况 清水箱总容积（m³）：9 垃圾箱总容量（m³）：8 清扫宽度（m）：3.5 三电参数响应情况 驱动电机峰值功率/转速	辆	7	900000.00	6300000.00	/

			(kW/r/min) : 240/2500 底盘电池、驱动电机、电控系统防护等级: IP68 性能描述响应情况: 1、我公司投标设备采用中置式结构布局, 集成双盘扫、V型喷水架及双吸口宽吸嘴, 作业结构紧凑、效率更高。 2、我公司投标设备左右扫盘具有避障保护及复位功能、左右高压侧喷杆具有单向自动避障保护及复位功能, 满足日常清扫作业使用需求。 3、我公司投标设备设有清水箱低水位, 污水垃圾箱高水位, 作业提示, 电机转速、电机温度、电机控制器温度, 电机工作时间, 倒车提示, 垃圾箱倾翻、复位, 后门开闭安全报警装置等, 保护洗扫车在遇缺水等特定工况或误操作时不受损害。 4、我公司投标不具有红绿灯模式选择。 5、我公司投标设备车辆采用“显示屏+控制器+CAN总线操作面板”的控制模式。作业起动和作业停止时, 驱动电机转速控制、吸嘴升降、扫盘收放、左右喷杆收放等作业装置全由一键控制。					
--	--	--	---	--	--	--	--	--

			6、我公司投标设备车辆后部及右侧装摄像头，驾驶室内装彩色显示屏。作业时，可以在驾驶室内检查监视清洁效果。倒车时可以导航，防止追尾。（三电质保8年）					
12吨中型洗扫车	中联牌	ZBH5120TXSSHCBEV型	整车技术参数响应情况 总质量（kg）：12495 车辆外形尺寸长×宽×高(mm)：7150×2330×2820 额定载质量(kg)：4000 整车整备质量(kg)：8300 底盘参数响应情况 电池：磷酸铁锂电池 ★电量(kwh)：140.95 ★续航里程（等速法，KM）：330（我公司提供检测报告，详见附件：技术支撑材料） 专用参数响应情况 清水箱总容积（m³）：6 垃圾箱总容量（m³）：4.5 清扫宽度（m）：3.2 三电参数响应情况	辆	5	780000.00	3900000.00	/

		电机峰值功率/转速（kW/r/min）：185/3500 我公司投标设备驱动电机、电控系统防护等级IP67，底盘电池IP6K9K 性能描述响应情况： 1、我公司投标设备上装电机启动后，通过传动机构驱动风机、液压油泵及高压水泵工作，高压水泵由电磁离合器独立控制启停。 2、我公司投标设备上装的动力来源是底盘电瓶输出的电能。上装动力系统通过CAN总线通讯。 3、我公司投标设备垃圾箱设多个大流量高压喷嘴，可快速冲洗垃圾箱，集部分清水箱与垃圾箱于一体。 4、我公司投标设备中置两扫盘与吸嘴装置，具备落叶及轻飘物高效清扫能力；吸嘴内置高压喷淋组件，拆装便捷。 5、我公司投标设备采用液压驱动升降，机械弹簧调节的液压缓冲式扫刷地距自动调节装置，使扫刷与地面的接触力保持在一个固定值，扫刷与地面接触面保持不变，扫刷磨损后可以自动补偿，配备辅助						
--	--	---	--	--	--	--	--	--

		链条弹簧机械调节装置，扫盘转速可根据不同清扫工况选择高、中、低三档。 6、我公司投标设备左右喷水架为组合式V型喷水架，具有自动避障保护及复位功能，可向后单向避障。作业时喷杆离地高度固定不变，不随整车载荷变化。（不能向前避障，整车作业是向前行驶，向后避障，无法特配双向避障） 7、我公司投标设备车辆采用“显示屏+控制器+外置操作面板”控制模式。作业起动和作业停止，驱动电机转速调节、吸嘴升降、扫盘收放、左右喷杆收放等作业装置全由一键控制。 8、我公司投标设备上装驱动电机转速调节是通过驾驶内的电机调速旋钮调节，上装电机起动后到作业开始前，以怠速运转，作业起动后，上装电机转速自动升高，不使用“保洁”及“强力”档模式时，全扫、全洗扫、全清洗等任意一种作业起动后，可根据需要调节油门旋钮。						
--	--	---	--	--	--	--	--	--

			9、我公司投标设备车辆后部及右侧装摄像头，驾驶室内装彩色显示屏。作业时，可在驾驶室内检查监视清洁效果；倒车时可以导航，防止追尾。 10、我公司投标设备配备手持喷枪、自动卷盘，用于整车清洗、垃圾桶清洗、人行道冲洗等。（三电质保8年）					
12吨护栏清洗车	中联牌	ZBH5121GQXSHBBEV型	整车技术参数响应情况 总质量（kg）：12050 车辆外形尺寸：长×宽×高(mm)：6443×2245×2695 额定载质量(kg)：5555，为提高我公司车辆整体强度和综合性能，使用了越好的材料材质，提高了整备质量，从而降低了额定载质量，整车强度更高，耐用性更好，故牺牲了小部分载质量，不影响使用性能。 整车整备质量(kg)：6300，满足车辆使用性能的情况下，整备质量较小，说明产品的结构优化设计越好，从而提高额定载质量，整体载货能力更强。 底盘参数响应情况	辆	1	850000.00	850000.00	/

			电池响应情况：磷酸铁锂电池 ★电量(kwh)：120.27 ★续航里程（等速法，KM）：405（我公司提供检测报告，详见附件：技术支撑材料） 专用参数响应情况 清洗高度（mm）：50-1600 清洗厚度（mm）：0-400 三电参数响应情况 电机额定功率/转速（kW/r/min）：120/4600 底盘电池、驱动电机、电控系统防护等级：IP68 上装驱动电机额定功率(kW)：20 kW 性能描述响应情况： 1、我公司投标设备水箱内设低水位传感报警装置及水位计，防止高压水泵因缺水而损坏。 2、我公司投标设备采用摄像头实时监控滚刷洗刷隔离护栏，显示屏安装在驾驶座前挡风玻璃下方，驾驶员能即时了解护栏清洗的状况。					
--	--	--	---	--	--	--	--	--

		3、我公司投标设备采用智能化控制系统，电气系统、液压系统集中控制，驾驶员可在驾驶室内完成各种动作的操作。 4、我公司投标设备左右摆臂式双面清洗护栏装置，四组滚刷夹紧隔离护栏转动洗刷、高压水辅助冲洗、电液控制的作业方式对隔离护栏进行清洗作业，确保全方位清洗隔离护栏，无清洗死角。 5、我公司投标设备采用摆臂式护栏清洗装置，作业时一键操作护栏清洗装置伸出和下降到位。 6、我公司投标设备液压系统安装液压油冷却器、液压油油位报警装置，确保护栏清洗车持续高效作业 7、我公司投标设备采用护栏清洗机构安全互锁装置，即使驾驶员误操作也不会对机构造成损坏。设置护栏清洗机构回位提示装置。 8、我公司投标设备水箱内部采用多层隔断结构设计，底架采用框架结构。 9、我公司投标设备水泵、管路、水阀均设放水排干功能，高压清洗系统设吹气防冻装置，避免产品在低温环境下冻裂损坏。						
--	--	---	--	--	--	--	--	--

			10、我公司投标设备配置20米自动绞盘，可用于清洗车辆及路面清洗。（三电质保8年）					
18吨雾炮车 (抑尘车)	中联牌	ZBH5181TDYSXBEV 型	整车技术参数响应情况 总质量 (kg): 18000 额定载质量(kg): 7450 整备质量(kg): 10420 车辆外形尺寸: 长×宽×高(mm) 9400×2500×3280 底盘参数响应情况 电池: 磷酸铁锂电池 ★电量(kwh): 264.29 ★续航里程(等速法, KM): 363 (我公司提供检测报告, 详见附件: 技术支撑材料) 专用参数响应情况 清水箱总容积 (m³): 7.8 冲洗宽度 (m) 24 雾炮射程 (m): 100 雾炮回转角度(°): 正负90° 射高 (m): 35.2 水炮 (m): 50	辆	2	850000.00	1700000.00	/

		三电参数响应情况 驱动电机峰值功率/转速 (kW/r/min) : 160/4500 底盘电池、驱动电机、电控系统防护等级: IP68 性能描述响应情况: 1、我公司投标设备采用环保除尘风送式喷雾机,可手动操纵或遥控操纵。通过摄像头在驾驶室内即可进行所有的作业。喷雾出风口采用内、外双环喷圈结构。喷雾机利用液压驱动可左右各90° 旋转,利用液压系统控制俯仰角可达-10° ~60° 。 2、我公司投标设备左右柱状冲洗装置有圆锥喷嘴各一个,双向冲洗,喷嘴可左右360° , 上下360° 任意调整,对冲可一次冲洗宽度24米。 3、我公司投标设备采用高精度水过滤器,避免喷嘴堵塞。风筒采用双壁消音技术,降低风筒作业噪声。 4、我公司投标设备水罐内部采用环氧煤沥青漆专业防腐涂层(电泳加环氧树脂环保防腐漆), 保证防腐效果。罐体内部采用防波板缓冲结构设计。水						
--	--	---	--	--	--	--	--	--

			泵、管路、水阀均设有放水排干功能，避免产品在低温环境下冻裂损坏。（三电质保8年）					
18吨大型高压清洗车	中联牌	ZBH5182GQXSXBVE型	整车技术参数响应情况 总质量（kg）：18000 额定载质量(kg)：9910，为提高我公司车辆整体强度和综合性能，使用了越好的材料材质，提高了整备质量，从而降低了额定载质量，整车强度更高，耐用性更好，故牺牲了小部分载质量，不影响使用性能。 车辆外形尺寸(mm)长×宽×高：8840×2500×3060 整备质量：7960 底盘参数响应情况 电池：磷酸铁锂电池 ★电量(kwh)：165.68 ★续航里程（等速法，KM）：300（我公司提供检测报告，详见附件：技术支撑材料） 专用参数响应情况 冲洗宽度（m）：24 上水泵扬程（m）：110	辆	5	780000.00	3900000.00	/

			水炮（m）：50 三电参数响应情况 电机峰值功率/转速（kW/r/min）：240/4500 底盘电池、驱动电机、电控系统防护等级：IP68 性能描述响应情况： 1、我公司投标设备未配置前清洗喷水架。 2、我公司投标设备未配置前置水炮 3、我公司投标设备后洒水装置采用气动控制后洒喷嘴的开启与关闭，同时开启两个后洒喷嘴时，洒水宽度14米，满足日常洒水需求，若需更宽冲洗，可采用对冲功能，可达24米。自动卷盘可用快速接头连接，卷盘自带20m长输水胶管。 4、我公司投标设备具有后高喷铝制远射程水枪，清除一些不易清洗的环卫死角。高喷水枪可左右360°旋转、枪体可上下俯仰操作。正反拧转枪体前部的调节套管，可调节水枪的喷射形状（柱状或雾状）及关闭水枪。具有辅助消防功能。 5、我公司投标设备车辆采用电气控制与手动控制相结合的控制模式。					
--	--	--	--	--	--	--	--	--

			6、我公司投标设备罐体内部采用防波板缓冲结构设计，底架采用框架结构。水泵、管路、水阀均设放水排干功能，避免产品在低温环境下冻裂损坏。水罐设低水位报警系统，防止水泵缺水工作而损坏。水罐内部采用环氧煤沥青漆（环氧树脂漆）专业防腐涂层，保证防腐效果。（三电质保8年）					
12吨中型高压清洗车	中联牌	ZBH5122GQXSHBBEV 型	整车技术参数响应情况 总质量（kg）：11995 额定载质量(kg)：6245 整备质量(kg)：5555 车辆外形尺寸(mm)长×宽×高：7200×2240×2545 底盘参数响应情况 电池：磷酸铁锂电池 ★电量(kwh)：140.95 ★续航里程（等速法，KM）：350（我公司提供检测报告，详见附件：技术支撑材料） 专用参数响应情况 冲洗宽度（m）：14 上水泵扬程（m）：60	辆	2	680000.00	1360000.00	/

			水炮（m）：50 三电参数响应情况 电机峰值功率/转速（kW/r/min）：160/5000 驱动电机、电控系统防护等级：IP68；底盘电池电 池IP6K9K 性能描述响应情况： 我公司投标设备是低压车，不具备高压功能。 2、我公司投标设备自动卷盘自带不少于20m长输水 胶管。 3、我公司投标设备未配置前置水炮。 4、我公司投标设备左右柱状冲洗装置可双向冲洗， 喷嘴可左右360°，上下360°任意调整。 5、我公司投标设备后洒水装置同时开启两个后洒喷 嘴时，洒水宽度14米。 6、我公司投标设备具有后高喷铝制远射程水枪，能 喷洗多种高度的物体，清除一些不易清洗的环卫死 角。高喷水枪可左右360°旋转、枪体可上下俯仰操 作。正反拧转枪体前部的调节套管，可调节水枪的					
--	--	--	---	--	--	--	--	--

			喷射形状（柱状或雾状）及关闭水枪。还具有辅助消防功能。（三电质保8年）					
18吨吸尘车	中联牌	ZBH5184TXCEQBEV 型	整车技术参数响应情况 总质量（kg）：18000 车辆外形尺寸(mm)长×宽×高：8630×2500×3080 整备质量(kg)：13400 额定载质量(kg)：4470 底盘参数响应情况 电池磷酸铁锂电池 ★电量(kwh)：281.92 ★续航里程（等速法，KM）：409（我公司提供检测报告，详见附件：技术支撑材料） 专用参数响应情况 垃圾箱总容量（m³）：8（不含除尘箱） 清扫宽度（m）：3.4 三电参数响应情况 电机峰值功率/转速（kW/r/min）：160/4500 底盘电池、驱动电机、电控系统防护等级：IP67 （其中电池IP68）	辆	3	1150000.00	3450000.00	/

			性能描述响应情况： 1、我公司投标设备垃圾箱整体采用SUS304不锈钢材制作，垃圾箱采用倾斜板结构。 2、我公司投标设备电控系统采用集成模块化CAN总线控制，面板具有故障诊断、数字测试、上装电机转速、水温、操作工况等的实时显示与监控等视频功能，作业状态一目了然，维护方便。 3、我公司投标设备设置气脉冲滤筒清灰装置，每个滤筒上方对应一个脉冲电磁阀，降低滤筒被灰尘堵塞的情况。 4、采用扫刷真空罩与螺旋滑板调节组合机构+中置宽幅吸嘴的布置方式，将路沿石垃圾一扫无遗。 5、我公司投标设备设置干湿切换控制机构以及左、右清扫装置的吸口开关调节机构，作业模式多样化，可根据不同的作业需求，分别使用干式作业模式、湿式作业模式，各模式下又可分别调整左右吸口开关开度。（三电质保8年）					
18吨吸污车 (吸粪车)	三力牌	CGJ5182GXENLBEV 型	整车技术参数响应情况 总质量（kg）：18000	辆	1	820000.00	820000.00	/

			车辆外形尺寸(mm)长×宽×高：7620×2480×3370 整备质量(kg)：10170 额定载质量(kg)：7700 底盘参数响应情况 电池：磷酸铁锂电池 ★电量(kwh)：231.84 ★续航里程（等速法，KM）：350（我公司提供免征目录，详见附件：技术支撑材料） 专用参数响应情况 污水罐总容积（m³）：10 抽满液态污物时间（min）：12 吸程（m）：6 三电参数响应情况 电机峰值功率/转速（kW/r/min）：160/9300，动力满足车辆使用需求，能耗更低。 底盘电池、驱动电机、电控系统防护等级：IP67（其中电池IP68） 性能描述响应情况：					
--	--	--	---	--	--	--	--	--

			1、我公司投标设备可广泛应用于下水道、雨水井、化粪池及各种沟渠内的污泥、粪便或石油化工污水池淤积物的抽吸与运送。 2、配备后门启闭锁紧装置，带安全保护的液压系统，双保险机构确保垃圾箱体与后门胶条可靠密封，保证污水在收运过程中处于密闭状态。 3、我公司投标设备污水罐液位显示装置无法采用进口的，吸污口、排污口均无法采用进口刀阀。 4、我公司投标设备车辆采用电气控制与手动控制相结合的控制模式。 5、我公司投标设备设置防溢阀、过压安全阀、满罐报警等多重安全装置，避免罐体吸过头或者反排时压力过高等情况，确保真空泵的正常工作以及工作人员的人身安全。 6、我公司投标设备配备清洗装置，用于整车外观冲洗。（三电质保8年）					
12吨餐厨垃圾车	中联牌	ZBH5120TCASXABEV 型	整车技术参数响应情况 总质量（kg）：12495 整备质量(kg)：6100	辆	1	650000.00	650000.00	/

		额定载质量(kg)：6200 车辆外形尺寸(mm)长×宽×高：5890×2395×2840 底盘参数响应情况 电池：磷酸铁锂电池 ★电量(kwh)：140.95 ★续航里程（等速法，KM）：385（我公司提供检测报告，详见附件：技术支撑材料） 专用参数响应情况 垃圾箱容积（m³）：6.6，箱体采用304不锈钢，板厚：3.3mm 污水箱有效容量（m³）：0.45，箱体采用304不锈钢，板厚：3mm 填装料装置一次工作循环时间（s）：24 三电参数响应情况 驱动电机峰值功率/转速（kW/r/min）：160/4500 底盘电池、驱动电机、电控系统防护等级：IP68 性能描述响应情况： 1、我公司投标设备箱体面板采用全不锈钢材料制作。整体框架式结构、外凸弧形后门；					
--	--	--	--	--	--	--	--

		2、我公司投标设备采用推板自卸，推板整体斜板设计，方便清理推板后部垃圾。 3、我公司投标设备后门防滴漏装置，承接后门不密封时泄漏的泔水，后门油缸座采用竖直布置，后门关闭与锁销独立操作，稳定性更优。配后门安全撑杆，确保安全。 4、我公司投标设备箱体侧面设挂桶、压桶及支撑桶结构、提升架可提升120、240升标准垃圾桶。 5、我公司投标设备提升机构与上盖板确保卸料时无撒漏。 6、我公司投标设备上料缓冲装置，手动控制速度。 7、我公司投标设备搭载车载液压驱动清洗装置，对车辆、现场及周围环境进行清洗，同时配备垃圾箱冲洗口，便于箱体前端污水排放及车辆内部冲洗。 8、我公司投标设备配备污水箱，实现初步固液分离，将多余的污水引流收集，统一排放，可外接消防栓管，对污水箱进行冲洗，环保安全。（三电质保8年）					
--	--	---	--	--	--	--	--

中转站压缩设备（可移动垃圾压缩箱）	盈峰牌	LYSZ18A型	压缩形式：水平压缩 上料形式：翻斗式 箱体容积（m³）：17 压缩仓容积（m³）：4.5 理论压缩能力（m³/h）：137 压缩力（kN）：360 垃圾压缩单次循环时间（s）：38 设备作业噪音（dB）：70 连续工作时液压油箱油温（℃）：60 料斗容积（m³）：4 勾心高度（mm）：1570 导轨宽度（mm）：1060	台	9	150000.00	1350000.00	/
18吨压缩式转运车（钩臂车）	中联牌	ZBH5180ZXXDFABEV型	整车技术参数响应情况 总质量（kg）：18000 整备质量（kg）：9500 额定载质量（kg）：8370 车辆外形尺寸（mm）长×宽×高7165×2500×2955 底盘参数响应情况 电池：磷酸铁锂电池	台	1	600000.00	600000.00	/

		★电量(kwh)：246.68 ★续航里程（等速法，KM）：365（我公司提供检测报告，详见附件：技术支撑材料）（以检验报告参数响应） 专用参数响应情况 垃圾箱容积（m³）：12 勾臂起重能力（t）：14 三电参数响应情况 驱动电机峰值功率/转速（kW/r/min）：160/4500 底盘电池、驱动电机、电控系统防护等级：IP67； 底盘电池电池防护等级:IP68） 性能描述响应情况： 1、我公司投标设备采用电气控制和手动控制相结合的控制模式。多路阀为手动气控液压多路阀，工作模式为电控气，气控液；气路系统主要通过电磁气阀的开启关闭来控制气控多路阀，从而控制钩臂系统的动作。气源取自底盘气路分配阀。 2、我公司投标设备主臂下降有缓冲功能；动作之间有互锁功能；钩臂系统采用滑臂式铰接结构；					
--	--	--	--	--	--	--	--

