

十、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（笼具(CY-52RY)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2 栋 206-29）。（笼具(CY-52RY)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（笼具(CY-52RY)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（笼具(CY-52RY)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（架子(CY-26CD)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2 栋 206-29）。（架子(CY-26CD)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（架子(CY-26CD)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（架子(CY-26CD)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（料槽(CY-20TZ)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2 栋 206-29）。（料槽(CY-20TZ)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（料槽(CY-20TZ)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（料槽(CY-20TZ)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4.（遮风布(CY-29SZ)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2 栋 206-29）。（遮风布(CY-29SZ)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（遮风布(CY-29SZ)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（遮风布(CY-29SZ)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. (水线(CY-29SD))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(水线(CY-29SD))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水线(CY-29SD))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水线(CY-29SD))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. (小组件(CY-95SP))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(小组件(CY-95SP))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小组件(CY-95SP))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小组件(CY-95SP))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (减压阀($\Phi 25$))¹, 生产厂为(沧州世佳畜牧设备有限公司)², 厂址为(沧县李天木乡八里庄村)。(减压阀($\Phi 25$))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(减压阀($\Phi 25$))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(减压阀($\Phi 25$))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (网片(CY-82C))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(网片(CY-82C))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(网片(CY-82C))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(网片(CY-82C))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (挡鸟带(CY-42TG))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南) A2 栋 206-29)。(挡鸟带(CY-42TG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(挡鸟带(CY-42TG))的(关键组

件)⁴在中国境内生产。(挡鸟带(CY-42TG))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (首尾架(CY-52ER))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(首尾架(CY-52ER))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(首尾架(CY-52ER))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(首尾架(CY-52ER))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (安装费(CY-50SM))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(安装费(CY-50SM))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(安装费(CY-50SM))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(安装费(CY-50SM))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (骑式喂料机(CY-20SM))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(骑式喂料机(CY-20SM))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(骑式喂料机(CY-20SM))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(骑式喂料机(CY-20SM))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (料线(CY-51XG))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(料线(CY-51XG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(料线(CY-51XG))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(料线(CY-51XG))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (清粪主机(CY-77GZ))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(清粪主机(CY-77GZ))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(清粪主机(CY-77GZ))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(清粪主机(CY-77GZ))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (清粪带(CY-7BGZ))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(清粪带(CY-7BGZ))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(清粪带(CY-7BGZ))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(清粪带(CY-7BGZ))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (护板(CY-60BG))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(护板(CY-60BG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(护板(CY-60BG))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(护板(CY-60BG))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (托杆(CY-2ZLG))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(托杆(CY-2ZLG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(托杆(CY-2ZLG))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(托杆(CY-2ZLG))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (横向输粪(CY-42LY))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(横向输粪(CY-42LY))的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（横向输粪(CY-42LY)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（横向输粪(CY-42LY)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19.（捡蛋主机(CY-42SG)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（捡蛋主机(CY-42SG)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（捡蛋主机(CY-42SG)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（捡蛋主机(CY-42SG)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20.（蛋带(CY-87SF)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（蛋带(CY-87SF)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛋带(CY-87SF)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛋带(CY-87SF)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21.（蛋卡(CY-45CJ)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（蛋卡(CY-45CJ)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛋卡(CY-45CJ)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛋卡(CY-45CJ)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22.（横向输蛋系统(CY-17CJ)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（横向输蛋系统(CY-17CJ)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（横向输蛋系统(CY-17CJ)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（横向输蛋系统(CY-17CJ)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. (风机(1380 型))¹, 生产厂为(青州市风满满温控设备有限公司)², 厂址为(山东省潍坊市青州市云门山街道新亚财富广场 A 座 15-1503 室)。(风机(1380 型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机(1380 型))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机(1380 型))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (水帘(CY-60CJ))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2 栋 206-29)。(水帘(CY-60CJ))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水帘(CY-60CJ))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水帘(CY-60CJ))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (水泵(CY-96JY))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2 栋 206-29)。(水泵(CY-96JY))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水泵(CY-96JY))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水泵(CY-96JY))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (水帘导流窗(CY-4CY))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2 栋 206-29)。(水帘导流窗(CY-4CY))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水帘导流窗(CY-4CY))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水帘导流窗(CY-4CY))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (侧风窗(CY-3CY))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街 8 号(景荣路北、铁东北街四东、景业路南)A2 栋 206-29)。(侧风窗(CY-3CY))的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（侧风窗(CY-3CY)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（侧风窗(CY-3CY)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28.（遮光罩(CY-76ZD)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（遮光罩(CY-76ZD)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（遮光罩(CY-76ZD)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（遮光罩(CY-76ZD)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29.（推拉杆(CY-2CY)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（推拉杆(CY-2CY)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（推拉杆(CY-2CY)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（推拉杆(CY-2CY)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30.（拉线(CY-24ZZ)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东南北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（拉线(CY-24ZZ)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（拉线(CY-24ZZ)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拉线(CY-24ZZ)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31.（灯管(KX-5)）¹，生产厂为（中山市氩星光电科技有限公司）²，厂址为（中山市古镇曹二东岸北路454号恒业楼A栋四楼之2）。（灯管(KX-5)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（灯管(KX-5)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（灯管(KX-5)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32.（控制器(配套)）¹，生产厂为（深圳市鸿远微思电子有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区沙井街道沙四社区沙四高新科技园A栋二层、三层）。

（控制器(配套)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（控制器(配套)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（控制器(配套)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33.（防疫车(CY-17gz)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（防疫车(CY-17gz)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（防疫车(CY-17gz)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（防疫车(CY-17gz)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34.（料塔(CY-36yz)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（料塔(CY-36yz)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（料塔(CY-36yz)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（料塔(CY-36yz)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35.（加药器(CY-12cj)）¹，生产厂为（哈尔滨成业科技有限公司）²，厂址为（黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号（景荣路北、铁东北街四东、景业路南）A2栋206-29）。（加药器(CY-12cj)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（加药器(CY-12cj)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（加药器(CY-12cj)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36.（智能集控系统(BXM(D)-Q-X-Z-K-L)）¹，生产厂为（浙江富森电气有限公司）²，厂址为（乐清市北白象镇岭门村）。（智能集控系统(BXM(D)-Q-X-Z-K-L)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（智能集控系统(BXM(D)-Q-X-Z-K-L)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（智能集控系统(BXM(D)-Q-X-Z-K-L)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

37. (粉末加药器(CY-42cj))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(粉末加药器(CY-42cj))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(粉末加药器(CY-42cj))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(粉末加药器(CY-42cj))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (智能脉冲水线(CY-77zd))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(智能脉冲水线(CY-77zd))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(智能脉冲水线(CY-77zd))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能脉冲水线(CY-77zd))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (粪沟盖板(CY-4frd))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(粪沟盖板(CY-4frd))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(粪沟盖板(CY-4frd))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(粪沟盖板(CY-4frd))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (电动观察车(CY-ERrd))¹, 生产厂为(哈尔滨成业科技有限公司)², 厂址为(黑龙江省哈尔滨市呼兰区双井街道天府街8号(景荣路北、铁东南北街四东、景业路南)A2栋206-29)。(电动观察车(CY-ERrd))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动观察车(CY-ERrd))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动观察车(CY-ERrd))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：哈尔滨慧纵科技有限公司

日期：2026年08月28日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

