

（三）报价明细表

名称	所投货物			单位	数量	单价 (元)	合价 (元)	执行 标准
	品牌	型号	技术参数					
砍排 机	鼎封	25k	1. 功能与质量要求：用于无骨肉类的连续定厚切分、计量分装及输送，可按单份重量、累计重量或数量进行工艺设定；应具备压料、防滑、分组选料及不合格品提示/分离功能，便于拆洗维护。 2. 性能指标：单份设定范围应覆盖约 50~4500g；切割厚度 $\geq 0.5\text{mm}$ 且 $\leq 55\text{mm}$ 可调；▲生产能力 ≥ 280 片/分钟。有效入料口尺寸（长×宽×高）$\geq 650 \times 220 \times 220\text{mm}$。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长 $\leq 3000\text{mm}$、宽 $\leq 1200\text{mm}$、高 $\leq 1800\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：设备净重 $\leq 850\text{kg}$。 5. 电气/功率：三相 AC380V、50Hz；额定总装机功率 $\leq 5.8\text{kW}$。 6. 卫生与安全：与物料接触部位符合食品接触安全要求；应具备防护、急停和必要的安全联锁。	台	2	123000	246000	国家/ 行业 标准

砍排 机光 刀片	鼎封	25k	与砍排机配套使用	片	4	11000	44000	国家/ 行业 标准
片冰 机	鼎封	3T	1. 功能与质量要求：用于连续生产食品级片冰并配套保温储冰，满足牛排及其他肉制品生产线的快速降温、冷却和保鲜需要。设备应具备自动进水、自动制冰、自动脱冰、冰满停机、缺水保护及自动恢复运行功能，可实现 24 小时连续稳定生产。 2. 性能指标：▲理论产冰量$\geq 3000\text{kg}/24\text{h}$；片冰厚度$\geq 1.2\text{mm}$，片冰温度$\geq -8^{\circ}\text{C}$且$\leq -5^{\circ}\text{C}$；制冰水源压力$\geq 0.1\text{MPa}$且$\leq 0.5\text{MPa}$；冰刀与冰桶间隙$\leq 0.5\text{mm}$。实际产冰量须按统一环境温度、给水温度和运行时间验收。 3. 尺寸与安装控制：主机尺寸长$\leq 1750\text{mm}$、宽$\leq 1400\text{mm}$、高$\leq 1400\text{mm}$；储冰库尺寸长$\leq 1750\text{mm}$、宽$\leq 1600\text{mm}$、高$\leq 1400\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：片冰机净重$\leq 500\text{kg}$。 5. 电气/功率：三相 AC380V、50Hz；总装机功率$\leq 13.5\text{kW}$，压缩机输出功率$\leq 12\text{kW}$，循环水泵功率$\leq 0.2\text{kW}$。 6. 卫生与安全：与冰/水接触部位符合食品卫生和材料安全要求；	台	1	105000	105000	国家/ 行业 标准

			制冷剂应符合现行环保、安全法规及设备标准。 7. 配置/配套要求：冷却形式、制冰形式、供水方式和储冰方式应满足连续生产。					
盐水 注射 机	鼎封	580G	1. 功能与质量要求：用于肉类腌制液智能注射；具备多针联动、压力闭环调节、物料厚度识别、配方管理、循环过滤、自动回液、堵针及遇骨保护、CIP 清洗、运行监测、数据记录与追溯等功能。 2. 性能指标：▲生产能力$\geq 2000\text{kg/h}$；注射速度$\geq 10\text{次/min}$；针排列宽度560mm；最大物料通过高度$\geq 150\text{mm}$；步进速度$\geq 10\text{m/min}$；注射压力可调。 3. 尺寸与安装控制：主机尺寸长$\leq 2000\text{mm}$、宽$\leq 1350\text{mm}$、高$\leq 2200\text{mm}$；。 4. 重量与承重控制：机器重量$\leq 1100\text{kg}$。 5. 电气/功率：总功率$\leq 8\text{kW}$。 6. 卫生与安全：物料接触部分采用符合食品接触安全要求的材料；设备应便于拆洗，并具备急停、防护和针具保护装置。 7. 配置/配套要求：泵、过滤、控制、输送和吹针功能应满足连续生产。	台	1	130000	130000	国家/ 行业 标准

香肠 灌装 机	鼎封	3000	1. 功能与质量要求：用于天然肠衣、蛋白肠衣等产品的定量灌装和自动扭结，可与打卡机、牵引机等设备联机；应具备高精度定量控制、真空送料、扭结参数独立设定、配方存储与一键调用、灌装速度联动、肠衣长度控制、自动补偿、产量统计、安全联锁及数据追溯等功能，适合连续化生产。 2. 性能指标：▲生产能力$\geq 1000\text{kg/h}$；最小分份量 100g；灌装速度 5%-100%可调；料斗容积$\geq 185\text{L}$；最大真空度$\geq -0.08\text{MPa}$；灌装管中心高度可调。 3. 尺寸与安装控制：长$\leq 1500\text{mm}$、宽$\leq 1250\text{mm}$、高$\leq 3000\text{mm}$。 4. 电气/功率：三相 AC380V、50Hz；总功率$\leq 13\text{kW}$。 5. 卫生与安全：与物料接触部位符合食品接触安全要求；具备真空、灌装和扭结过程的防护、急停及异常报警。 6. 配置/配套要求：触摸屏、控制器、真空系统、伺服/驱动系统和电气元件应满足功能和可靠性要求。	台	1	190000	190000	国家/ 行业 标准
1 号高 速斩 拌机	鼎封	200	1. 功能与质量要求：用于肉类斩拌、乳化和混合；应具备自动上料、自动出料、程序配方管理、转速分级调节、温度监测、运行状态显示、安全联锁及故障报警等功能，适合连续生产、批次管	台	1	310000	310000	国家/ 行业 标准

			理及快速清洗维护。 2. 性能指标：容积$\geq 180\text{L}$；斩刀≥ 4把；斩刀转速可变频调速；斩锅转速可变频调速；出料盘转速可调。 3. ▲生产能力：生产能力$\geq 80\text{kg/次}$。 4. 尺寸与安装控制：主机尺寸长$\leq 3700\text{mm}$、宽$\leq 2250\text{mm}$、高$\leq 2400\text{mm}$。 5. 重量与承重控制：重量$\leq 5000\text{kg}$。 6. 电气/功率：总额定功率$\leq 85\text{kW}$。 7. 卫生与安全：与物料接触部位符合食品接触安全要求；刀具、锅体、液压和出料系统应有防护、急停和联锁。 8. 配置/配套要求：刀具、传动、液压、温控和控制系统满足功能、稳定性和可维护性要求。					
高速 斩拌 机刀 片	鼎封	200	与 1 号高速斩拌机配套使用	片	6	3300	19800	国家/ 行业 标准
2 号高	鼎封	125	1. 功能与质量要求：用于肉类斩拌、乳化和混合；应具备自动上	台	1	100000	100000	国家/

速斩拌机			料、自动出料、程序配方管理、转速分级调节、温度监测、运行状态显示、安全联锁及故障报警等功能，适合连续生产、批次管理及快速清洗维护。 2. 性能指标：容积$\geq 100\text{L}$；斩刀≥ 4把；斩刀转速三档可调； 3. 生产能力：▲生产能力$\geq 50\text{kg/次}$。 4. 尺寸与安装控制：主机尺寸长$\leq 2550\text{mm}$、宽$\leq 1600\text{mm}$、高$\leq 1400\text{mm}$。 5. 重量与承重控制：重量$\leq 1300\text{kg}$。 6. 电气/功率：总额定功率$\leq 35\text{kW}$。 7. 卫生与安全：与物料接触部位符合食品接触安全要求；刀具、锅体、液压和出料系统应有防护、急停和联锁。 8. 配置/配套要求：刀具、传动、液压、温控和控制系统满足功能、稳定性和可维护性要求。					行业标准
高速斩拌机刀片	鼎封	125	与 2 号高速斩拌机配套使用	片	6	1900	11400	国家/行业标准

贴体包装机	鼎封	600	1. 功能与质量要求：用于生鲜肉、水产及熟制食品的托盘式真空贴体封装，可与前后段自动输送系统联动；应具备自动进出托、真空贴体热封、配方管理、真空度智能控制、温度闭环监测、膜材识别、异常诊断、生产数据记录与追溯等功能，支持连续化智能生产。 2. 性能指标：托盘最大尺寸长$\geq 500\text{mm}$、宽$\geq 250\text{mm}$；卷膜最大宽度$\geq 500\text{mm}$；▲包装速度≥ 3次/min；工作气压$\leq 0.8\text{Mpa}$。 3. 尺寸与安装控制：机器尺寸长$\leq 3100\text{mm}$、宽$\leq 1200\text{mm}$、高$\leq 2250\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：机器净重$\leq 1000\text{kg}$。 5. 电气/功率：电源三相 AC380V、50Hz；总功率$\leq 8.5\text{kW}$。 6. 卫生与安全：主体和物料接触部位采用符合食品接触安全要求的材料；具备真空、热封、急停及异常报警功能。 7. 配置/配套要求：真空、伺服、气动、控制、温控和压力检测系统应满足功能要求。	台	1	360000	360000	国家/行业标准
数控切片	鼎封	DF-8	1. 功能与质量要求：用于块状或卷状肉制品的自动定厚切片及定量分份；应具备智能压料、切片厚度数字设定、配方存储、一键	台	4	58500	234000	国家/行业

机			调用、输送速度联动、自动补偿、产量统计、故障自诊断、清洗防水及刀具联锁安全保护等功能。 2. 性能指标：▲工作量$\geq 600\text{kg/h}$；切片厚度$\geq 0.1\text{mm}$；最大裁切宽度$\geq 800\text{mm}$；最大裁切高度$\geq 180\text{mm}$。 3. 尺寸与安装控制：外部尺寸长$\leq 1800\text{mm}$、宽$\leq 1400\text{mm}$、高$\leq 1500\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：机器重量$\leq 800\text{kg}$。 5. 电气/功率：输入电压三相 AC380V。 6. 卫生与安全：物料接触部位采用符合食品接触安全要求的材料；具备刀具防护、急停、联锁和清洗防水措施。 7. 配置/配套要求：数控、压料、刀具、输送和清洗系统满足功能要求；随机提供符合设备要求的刀具和维护资料。					标准
数控 切片 机刀 片	鼎封	DF-8	与数控切片机配套使用	片	8	2500	20000	国家/ 行业 标准
全自	鼎封	450+	1. 功能与质量要求：用于包装物的自动封切和热缩，可与自动包	套	2	110000	220000	国家/

动封 切热 缩机		500G	装生产线联机；应具备水平/垂直检测、报警和防误切功能。 封切机参数： 2. 性能指标：最大封口尺寸长$\geq 550\text{mm}$、宽$\geq 450\text{mm}$；▲包装速度≥ 20 包/分钟。 3. 尺寸与安装控制：机器外形尺寸长$\leq 1800\text{mm}$、宽$\leq 800\text{mm}$、高$\leq 1600\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：机器重量$\leq 500\text{kg}$。 5. 电气/功率：AC220V、50Hz；总功率$\leq 1.5\text{kW}$。 热缩机参数： 6. 性能指标：最大封口尺寸（炉腔尺寸）长$\geq 1800\text{mm}$、宽$\geq 500\text{mm}$、高$\geq 300\text{mm}$；产品包装尺寸满足 L（不限）、W$\geq 500\text{mm}$、H$\geq 250\text{mm}$。 ▲包装速度≥ 20 米/分钟。 7. 尺寸与安装控制：机器外形尺寸长$\leq 2400\text{mm}$、宽$\leq 1100\text{mm}$、高$\leq 1300\text{mm}$。 8. 重量与承重控制：机器重量$\leq 650\text{kg}$。 9. 电气/功率：三相 AC380V、50Hz；总功率$\leq 16\text{kW}$。 10. 卫生与安全：具备封切刀防护、急停、光电检测、故障报警和					行业 标准
----------------	--	------	--	--	--	--	--	----------

			防误切功能；设备应便于维护。 11. 配置/配套要求：PLC、检测、温控、气动和输送系统满足功能要求。					
切片 机	鼎封	35G	1. 功能与质量要求：用于冷冻肉等固态物料的切片；应具备厚度调节、稳定切割、易清洗和安全防护功能。 2. 性能指标：刀片直径 $\geq 320\text{mm}$ ；切片厚度 $\geq 0\text{mm}$ 且 $\leq 25\text{mm}$ 可调；最大肉箱尺寸长 $\geq 300\text{mm}$ 、宽 $\geq 350\text{mm}$ 、高 $\geq 200\text{mm}$ ；切割厚度和运行稳定性按标准物料验收。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长 $\leq 950\text{mm}$ 、宽 $\leq 950\text{mm}$ 、高 $\leq 1500\text{mm}$ 。 4. 重量与承重控制：重量 $\leq 200\text{kg}$ 。 5. 电气/功率：额定电压三相 AC380V；功率 $\leq 3\text{kW}$ 。 6. 卫生与安全：物料接触部位采用符合食品接触安全要求的材料；刀具和运动部位具备防护、急停及清洗措施。 7. 配置/配套要求：刀具、传动和调厚机构满足功能要求。	台	4	21000	84000	国家/ 行业 标准
切片 机刀 片	鼎封	35G	与切片机配套使用	片	4	2100	8400	国家/ 行业 标准

去筋膜绞肉机	鼎封	114	1. 功能与质量要求：用于冷鲜肉及微冻肉的去筋膜、绞肉和均匀混合；应具备双轴/双电机独立调速、智能负载匹配、转速联动控制、过载监测、安全联锁及快速拆洗等功能，满足连续化和标准化生产要求。 2. 性能指标：额定电源三相 AC380V、50Hz；料斗容积$\geq 100\text{L}$；▲加工能力$\geq 2200\text{kg/h}$。 3. 尺寸与安装控制：机器尺寸长$\leq 1700\text{mm}$、宽$\leq 1200\text{mm}$、高$\leq 1450\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：机器重量$\leq 600\text{kg}$。 5. 电气/功率：额定总功率$\leq 7\text{kW}$。 6. 卫生与安全：物料接触部位采用符合食品接触安全要求的材料；具备防护、急停、过载保护和便于清洗的结构。 7. 配置/配套要求：电机、变频、控制、电气和切割单元按功能和性能配置。	台	1	115000	115000	国家/行业标准
去筋膜装置	鼎封	114	1. 功能与质量要求：与绞肉机配套使用，实现肉料去筋膜；应与采购的绞肉机在接口、处理能力和连续运行方面匹配。 2. 性能指标：去筋膜能力不得低于配套绞肉机的连续处理能力。	台	1	35000	35000	国家/行业标准

			3. 卫生与安全：物料接触部位符合食品接触安全要求；具备防护、急停、联锁和便于清洗的结构。 4. 配置/配套要求：采用满足去筋膜功能和配套接口要求的装置。					
肉饼成型机	鼎封	100	1. 功能与质量要求：用于肉饼及相近制品的自动供料、定量成型、隔离纸铺放和输出，可适配不同形状模具。 2. 性能指标：料筒容积$\geq 25\text{L}$；▲单模产量≥ 32 片/min，双模产量≥ 64 片/min。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 900\text{mm}$、宽$\leq 650\text{mm}$、高$\leq 1400\text{mm}$；。 4. 重量与承重控制：重量$\leq 120\text{kg}$。 5. 电气/功率：三相 380V 或单相 220V/60Hz。 6. 卫生与安全：物料接触部位采用符合食品接触安全要求的材料；具备防护、急停、联锁和便于清洗的结构。	台	2	48000	96000	国家/行业标准
肉饼机模具	鼎封	90	与肉饼成型机配套使用	套	2	5000	10000	国家/行业标准
摆盘	鼎封	BPJ	1. 功能与质量要求：与肉饼成型机配套，实现肉饼产品自动摆盘	台	2	50000	100000	国家/

机			或连续输送；应与成型机产能和接口匹配。 2. 性能指标：输送/摆盘速度应$\geq$配套肉饼成型机的合格产量。 3. 卫生与安全：具备防护、急停、联锁、堵料保护和便于清洗的结构。 4. 配置/配套要求：摆盘机构、输送机构和控制接口应与肉饼成型机兼容。					行业标准
1 号变频真空搅拌机	鼎封	750	1. 功能与质量要求：用于肉糜、肉块与调料、淀粉等物料的真空混合；应具备正反转调速、真空度智能控制、配方存储、定时定量运行、温度监测、负载检测、自动卸料、安全联锁及便捷清洗等功能。 2. 性能指标：▲投料能力$\geq 500\text{kg/次}$；转速$\geq 10\text{rpm}$ 可调；真空度$\geq -0.08\text{MPa}$；出料口离地高度$\geq 650\text{mm}$。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 2100\text{mm}$、宽$\leq 1300\text{mm}$、高$\leq 1950\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：重量$\leq 1200\text{kg}$。 5. 电气/功率：总功率$\leq 8.5\text{kW}$。 6. 卫生与安全：物料接触部位符合食品接触安全要求；进出料口	台	1	123000	123000	国家/行业标准

			防护装置打开时应自动停机，具备急停和联锁。 7. 配置/配套要求：搅拌轴、密封、真空、驱动、控制和气动系统按功能配置。					
提升机	鼎封	200	1. 功能与质量要求：用于将肉车内的原料肉和辅料提升并倾倒入至配套设备；应与采购人选用的肉车和搅拌机接口匹配。 2. 性能指标：额定提升重量$\geq 180\text{kg}$；提升高度$\geq 1.80\text{m}$；应具备限位、急停、过载保护和防止意外下落的装置。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 1300\text{mm}$、宽$\leq 700\text{mm}$、高$\leq 2550\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：重量$\leq 350\text{kg}$。 5. 电气/功率：配备功率$\leq 2\text{kW}$。 6. 卫生与安全：额定载荷、提升机构、限位、急停、防坠落和肉车定位装置应符合适用安全标准。 7. 配置/配套要求：与肉车和搅拌机配套。	台	2	36000	72000	国家/行业标准
2号变频真空搅	鼎封	1200	1. 功能与质量要求：用于肉糜、肉块与调料、淀粉等物料的真空混合；应具备正反转调速、真空度智能控制、配方存储、定时定量运行、温度监测、负载检测、自动卸料、故障自诊断、安全联	台	1	150000	150000	国家/行业标准

拌机			锁及便捷清洗等功能。 2. 性能指标：搅拌筒容积$\geq 1000\text{L}$；▲生产能力$\geq 800\text{kg/次}$；转速$\geq 10\text{rpm}$ 可调；出料口离地高度$\geq 750\text{mm}$。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 2300\text{mm}$、宽$\leq 1350\text{mm}$、高$\leq 1850\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：重量$\leq 1100\text{kg}$。 5. 电气/功率：总功率$\leq 12\text{kW}$。 6. 卫生与安全：物料接触部位符合食品接触安全要求；进出料防护装置打开时应自动停机，具备急停、联锁和防护。 7. 配置/配套要求：搅拌、真空、驱动、控制和气动系统按功能配置。					
切丝机	鼎封	200B	1. 功能与质量要求：用于牛羊肉、禽类和水产等不带骨鲜肉的切丝或条状切割；刀组应便于更换，输送带和机体便于拆洗。 2. 性能指标：最小切割厚度$\geq 2.5\text{mm}$；▲产能$\geq 2000\text{kg/h}$，。 3. 尺寸与安装控制：机身尺寸长$\leq 1200\text{mm}$、宽$\leq 1500\text{mm}$、高$\leq 1100\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：机器重量$\leq 300\text{kg}$。	台	2	46000	92000	国家/行业标准

			5. 电气/功率：总功率$\leq 4\text{kW}$，额定电压三相 AC380V。 6. 卫生与安全：机体和物料接触部位符合食品接触安全要求；输送带、刀组和清洗结构应安全、可拆洗。 7. 配置/配套要求：刀组、输送、控制和防水结构满足功能要求。					
1 号切丝机刀组	鼎封	5MM	5mm，与切丝机配套使用	个	2	4800	9600	国家/行业标准
2 号切丝机刀组	鼎封	10MM	10mm，与切丝机配套使用	个	2	4800	9600	国家/行业标准
金属检测机	鼎封	8500	1. 功能与质量要求：用于食品生产线中铁磁性、非铁及不锈钢异物的在线检测，应具备输送、声光提示、停机或剔除接口及可追溯显示功能。 2. 性能指标：有效通过高度$\geq 90\text{mm}$，有效通过宽度$\geq 350\text{mm}$；检测灵敏度 Fe2.0、SUS3.0（空机状态），皮带速度$\geq 20\text{m/min}$；承重$\geq 25\text{kg}$。 3. 尺寸与安装控制：设备尺寸长$\leq 1300\text{mm}$、宽$\leq 900\text{mm}$、高	台	1	45000	45000	国家/行业标准

			≤1000mm；皮带面距地面高度≥700mm 可调。 4. 重量与承重控制：重量≤250kg。 5. 电气/功率：单相 AC220V。 6. 卫生与安全：机架和物料接触部位符合食品加工场所卫生要求；具备防水、报警、停机/剔除接口和安全防护。 7. 配置/配套要求：采用平皮带输送、数字检测和可追溯报警显示；操作界面支持中文或英文。					
地磅	鼎封	1.25M	1. 功能与质量要求：用于食品原料、周转筐、料车及成品的地面称重，可满足车间物料收发、投料配比、批次核算及产量统计需求。设备采用低台面地上式结构，配套斜坡便于手推车进出；应具备置零、去皮、累计、单位转换及充电续航功能。 2. 性能指标：▲最大称量≥2.5t 且≤4t；称重显示应清晰稳定，满足食品加工车间日常称重及数据记录需求。 3. 尺寸与安装控制：秤台长度≤1300mm、宽度≤1300mm；采用地上式安装结构，配套进出斜坡，应满足料车及手推车通行要求。 4. 重量与承重控制：秤台结构及传感器承载能力应满足额定称量范围内的稳定称重要求，具备基础过载保护能力。	台	2	11000	22000	国家/ 行业标准

			5. 电气/功率：采用充电式仪表或外接电源供电，满足现场连续使用要求。 6. 卫生与安全：秤台表面应平整、防滑、耐腐蚀，便于日常清洁维护；设备应具备防潮、防水及基础防撞保护能力，斜坡边缘应进行必要的安全处理。 7. 配置/配套要求：配备数字称重显示仪表、高精度称重传感器、可调节秤脚及进出斜坡；可根据使用需求选配打印接口、数据传输接口或与车间管理系统对接功能。					
盐水 制备 器	鼎封	ZB	1. 功能与质量要求：用于肉制品、禽类、水产及调理食品生产中的腌制液配制，可完成水、食盐、复配料及调味料的混合、搅拌和溶解，为后续注射、滚揉或浸渍等工序提供均匀盐水。 2. 性能指标：▲搅拌转速$\geq 1300\text{rpm}$且$\leq 1700\text{rpm}$；应具备搅拌混合、盐水循环及基础运行控制功能，满足常规腌制液配制需求。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 900\text{mm}$、宽$\leq 700\text{mm}$、高$\leq 1200\text{mm}$，应满足车间工位安装、操作及清洁维护要求。 4. 重量与承重控制：设备重量$\leq 100\text{kg}$。 5. 电气/功率：电源 AC380V；配备功率$\leq 1.5\text{kW}$。	台	1	16500	16500	国家/ 行业 标准

			6. 卫生与安全：整机及物料接触部位采用符合食品加工要求的不锈钢材质，搅拌桶、管路及出料部位应便于清洗维护；应具备急停、过载保护及必要的安全防护装置。 7. 配置/配套要求：可根据工艺需求选配循环泵、过滤装置、液位控制及与注射机或滚揉机的输送接口。					
填充机	鼎封	800	1. 功能与质量要求：用于香肠、肉糜、丸类及调理肉制品等物料的定量填充，可配合不同规格灌装管或成型模具使用，满足天然肠衣、蛋白肠衣及常规肉制品的填充需求。设备采用气动驱动，应具备填充速度及单次填充量调节功能。 2. 性能指标：工作气压$\geq 0.3\text{MPa}$ 且 $\leq 0.8\text{MPa}$；生产频率≥ 8 次/min 且 ≤ 15 次/min；适用成型模具直径$\geq 70\text{mm}$ 且 $\leq 160\text{mm}$，可根据产品规格进行定制或更换。放料槽长度$\leq 900\text{mm}$。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 2500\text{mm}$、宽$\leq 700\text{mm}$、高$\leq 1400\text{mm}$，应满足车间工位安装、操作及清洁维护要求。 4. 重量与承重控制：设备重量$\leq 220\text{kg}$。 5. 电气/功率：采用气动驱动方式，气源应满足设备连续运行要求；如配备电控装置，电源应满足现场配电要求。	台	2	60000	120000	国家/ 行业标准

			6. 卫生与安全：整机及物料接触部位采用符合食品加工要求的不锈钢材质，料斗、放料槽及填充部位应便于拆卸清洗；应配备急停、压力调节及必要的防夹、防误操作保护装置。 7. 配置/配套要求：配备料斗、放料槽、气动填充机构、成型模具及控制装置；可根据产品规格配置相应灌装管、模具或脚踏控制开关，满足不同产品的日常填充需求。					
填充机模具	鼎封	105	跟填充机配套使用	套	1	4500	4500	国家/行业标准
手动打卡机	鼎封	810	1. 功能与质量要求：用于香肠、火腿肠及各类灌装肠制品的封口打卡作业，可与填充机配套使用，完成肠衣分段、夹紧封口及卡扣固定。设备应具备打卡高度、拉带压力调节及基础安全保护功能。 2. 性能指标：适用标准 U 型铝卡扣；工作气压$\geq 0.4\text{MPa}$ 且 $\leq 0.7\text{MPa}$。拉带能力可根据肠衣规格及产品要求进行压力调节，打卡高度可根据产品直径进行调节。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 900\text{mm}$、宽$\leq 400\text{mm}$、高$\leq 700\text{mm}$，	台	2	28000	56000	国家/行业标准

			应满足与填充机配套或独立工位安装要求。 4. 重量与承重控制：设备结构及安装支撑应满足连续打卡运行要求。 5. 电气/功率：采用气动驱动方式，电源应根据实际配置满足现场使用要求。 6. 卫生与安全：机身及易清洁部位应采用符合食品加工要求的材料；应配备脚踏控制、急停及必要的防夹、防误操作保护装置，便于日常清洁和维护。 7. 配置/配套要求：配备 U 型卡扣装填机构、气动打卡机构、拉带装置及气源处理组件；可根据肠衣规格配置相应卡扣及模具。					
切丁机	鼎封	550	1. 功能与质量要求：用于冻肉、微冻肉、去骨禽肉及部分根茎类原料的切丁、切条加工，可将物料切成规格较均匀的肉丁、肉块或条状，满足后续调理、腌制、包装及定量备料需求。 2. 性能指标：▲生产能力$\geq 700\text{kg/h}$；切割尺寸$\geq 3\text{mm}$ 且 $\leq 130\text{mm}$，可通过更换刀具或调整切割组件实现不同规格切丁、切条；适用物料温度$\geq -8^{\circ}\text{C}$ 且 $\leq 2^{\circ}\text{C}$。进料口宽度$\leq 150\text{mm}$、高度$\leq 150\text{mm}$、进料通道长度$\leq 600\text{mm}$。	台	1	85000	85000	国家/行业标准

			3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 2000\text{mm}$、宽$\leq 1100\text{mm}$、高$\leq 1200\text{mm}$，应满足车间安装、操作及检修空间要求。 4. 重量与承重控制：设备重量$\leq 650\text{kg}$。 5. 电气/功率：电源应满足现场配电要求；配备功率$\leq 5\text{kW}$。 6. 卫生与安全：整机及物料接触部位采用符合食品加工要求的不锈钢材质，刀组、刀栅及进料部位应便于拆卸清洗；应具备急停、过载保护、开盖停机及必要的安全防护装置。 7. 配置/配套要求：配备压料、推料及切片、切条、切丁刀组；可根据产品规格配置相应刀具及切丁刀栅，设备应具备基础调速、运行状态显示及故障提示功能。					
震动筛	鼎封	ZDS	1. 功能与质量要求：用于肉丁、肉粒、蔬菜粒及其他颗粒状食品原料的分级、筛选和输送，可将物料按设定规格进行筛分，去除碎料、细小杂质或不符合尺寸的物料。 2. 性能指标：筛分长度$\geq 2500\text{mm}$且$\leq 3500\text{mm}$；筛网孔径可根据物料规格进行配置或更换。设备应具备振动均匀、筛分稳定及连续出料功能。 3. 尺寸与安装控制：设备外形长度$\leq 3500\text{mm}$，宽度及高度应满足	台	1	59000	59000	国家/行业标准

			现场安装、投料及出料衔接要求。 4. 重量与承重控制：设备结构及筛网承载能力应满足物料连续筛分及输送要求。 5. 电气/功率：配备振动电机及控制装置，设备功率应满足连续筛分运行需求；电源应满足现场配电要求。 6. 卫生与安全：整机及物料接触部位采用符合食品加工要求的不锈钢材质，筛网及接料部位应便于拆卸清洗；应配备急停、过载保护及必要的防护装置。 7. 配置/配套要求：配备振动筛体、振动电机、可更换筛网、进料口、出料口及控制装置；可根据现场需求选配多层筛网、接料斗、输送接口及减震支脚。					
洗筐机	鼎封	XKJ	1. 功能与质量要求：用于食品加工车间周转筐、塑料托盘及类似容器的连续清洗，可去除表面油污、残渣及一般污渍，满足原料、生产及成品周转环节的清洁需求。设备采用“两段加热去油清洗+一段常温水冲洗”布局，应具备连续输送、循环喷淋及自动控温功能。 2. 性能指标：输送速度应根据筐体脏污程度及现场节拍进行调	台	1	100000	100000	国家/行业标准

			节；清洗系统应具备循环喷淋、过滤及水箱独立加热控制功能，满足周转筐连续清洗需求。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 7000\text{mm}$、宽$\leq 1600\text{mm}$、高$\leq 1800\text{mm}$，应满足车间安装、操作及检修空间要求。 4. 重量与承重控制：设备结构及输送系统承载能力应满足周转筐连续输送和清洗运行要求。 5. 电气/功率：电源 AC380V、三相；输送电机功率$\leq 1.0\text{kW}$；水泵总功率$\leq 20\text{kW}$。水箱电加热系统应配备独立控制开关及自动温控装置。 6. 卫生与安全：设备主体及控制箱采用 SUS304 不锈钢材质，控制箱应具备密封防水结构；水箱及物料接触部位应便于清洁维护。设备应配备急停、过载保护、缺水保护、超温保护及必要的安全防护装置。 7. 配置/配套要求：配备三段式输送清洗系统、循环水箱、喷淋管路、水泵、过滤装置、电加热装置及不锈钢控制箱。					
拉伸膜包	鼎封	520	1. 功能与质量要求：用于冷鲜肉、熟食、调理食品、水产及净菜等产品的连续拉伸膜真空包装，可完成下膜成型、物料包装、抽	台	1	380000	380000	国家/行业

装机			真空/充气、热封、切断及成品输出等工序。设备应具备自动送膜、参数设定、故障报警及安全防护功能。 2. 性能指标：▲包装速度≥ 3 循环/min 且≤ 8 循环/min；真空度$\leq 200\text{Pa}$；有效包装尺寸长$\leq 500\text{mm}$、宽$\leq 600\text{mm}$。适用底膜宽度$\leq 550\text{mm}$，盖膜宽度$\leq 520\text{mm}$；压缩空气压力$\geq 0.5\text{MPa}$ 且$\leq 1.0\text{MPa}$，空气流量$\geq 0.8\text{m}^3/\text{min}$。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 8000\text{mm}$、宽$\leq 1300\text{mm}$、高$\leq 2000\text{mm}$，应满足车间安装、操作及检修空间要求。 4. 重量与承重控制：整机重量$\leq 2000\text{kg}$。 5. 电气/功率：电源 AC380V；配备功率$\leq 12\text{kW}$。 6. 卫生与安全：整机框架及与产品接触部位采用符合食品加工要求的不锈钢材质，结构便于清洁维护；应具备缺膜提示、断膜检测、温度异常报警、急停及必要的安全联锁保护功能。 7. 配置/配套要求：配备自动送膜、加热成型、真空封口、横纵切及成品输出系统；配套触摸屏控制装置，可设置包装节拍、真空时间、充气比例及封口温度等参数；可根据产品规格配置相应模具，并预留日期打印、贴标及前后段输送设备联动接口。					标准
----	--	--	--	--	--	--	--	----

连续 式真 空包 装机	鼎封	1000	1. 功能与质量要求：用于肉制品、水产、调理食品、酱卤熟食及农副产品的连续真空包装，可完成自动进袋、抽真空、热封、冷却及成品输出等工序。设备应具备真空时间、封口时间及输送速度调节功能。 2. 性能指标：▲包装速度≥ 2 循环/min 且≤ 5 循环/min；工作室内部长度$\geq 1000\text{mm}$ 且$\leq 1150\text{mm}$、宽度$\geq 450\text{mm}$ 且$\leq 550\text{mm}$、高度$\geq 80\text{mm}$ 且$\leq 120\text{mm}$。应具备自动摆盖、连续输送、真空封口及基础故障提示功能。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 2000\text{mm}$、宽$\leq 2000\text{mm}$、高$\leq 1400\text{mm}$，应满足车间安装、操作及检修空间要求。 4. 重量与承重控制：设备总重量$\leq 800\text{kg}$。 5. 电气/功率：电源 AC380V；配备功率$\leq 6\text{kW}$。 6. 卫生与安全：整机采用符合食品加工要求的不锈钢材质，真空室、输送部位及封口区域应便于清洁维护；应配备急停按钮、过载保护、温度异常报警及必要的安全防护装置。 7. 配置/配套要求：配备真空泵、自动摆盖装置、链条输送系统、真空封口系统及控制装置；可设置多组包装参数，便于不同产品	台	2	76000	152000	国家/ 行业 标准
----------------------	----	------	--	---	---	-------	--------	-----------------

			切换使用。					
1 号台秤	鼎封	60KG	1. 功能与质量要求：用于食品原料、周转筐、半成品及包装成品的称重，可满足车间物料收发、投料配比、分装复核及生产记录等日常称重需求。 2. 性能指标：最大称量$\geq 60\text{kg}$ 且 $\leq 80\text{kg}$；应具备去皮、置零、累计、单位转换及低电量提示功能，称重显示应清晰稳定。 3. 尺寸与安装控制：采用台式或落地式结构，秤盘及整体尺寸应满足周转筐、原料容器及现场工位使用要求。 4. 重量与承重控制：秤体结构应满足额定称量范围内的稳定承载要求。 5. 电气/功率：采用充电式或外接电源供电，满足现场使用要求。 6. 卫生与安全：秤盘采用 304 不锈钢材质，表面平整、耐腐蚀、便于清洁；潮湿或清洗区域应配置防水型秤体，具备基础防水和防潮保护能力。 7. 配置/配套要求：配备数字显示仪表、充电电源及可调节秤脚；可根据使用需求选配防水罩、打印接口或数据传输接口。	台	7	2200	15400	国家/ 行业标准

2 号台 秤	鼎封	3KG	1. 功能与质量要求：用于食品原料、配料、半成品及包装成品的小重量称重，可满足投料配比、分装复核及生产记录等日常称重需求。 2. 性能指标：最大称量$\geq 3\text{kg}$ 且 $\leq 5\text{kg}$；应具备去皮、置零、累计、单位转换及低电量提示功能，称重显示应清晰稳定。 3. 尺寸与安装控制：采用台式结构，秤盘及整体尺寸应满足操作台面放置和现场使用要求。 4. 重量与承重控制：秤体结构应满足额定称量范围内的稳定承载要求。 5. 电气/功率：采用充电式或外接电源供电，满足现场使用要求。 6. 卫生与安全：秤盘采用 304 不锈钢材质，表面平整、耐腐蚀、便于清洁；潮湿或清洗区域应配置防水型秤体，具备基础防水和防潮保护能力。 7. 配置/配套要求：配备数字显示仪表、充电电源及可调节秤脚；可根据使用需求选配防水罩、打印接口或数据传输接口。	台	27	950	25650	国家/ 行业 标准
3 号台 秤	鼎封	7.5KG	1. 功能与质量要求：用于食品原料、配料、半成品及包装成品的称重，可满足车间投料配比、分装复核及生产记录等日常称重需	台	6	1600	9600	国家/ 行业

			求。 2. 性能指标：最大称量$\geq 7.5\text{kg}$ 且$\leq 10\text{kg}$；应具备去皮、置零、累计、单位转换及低电量提示功能，称重显示应清晰稳定。 3. 尺寸与安装控制：采用台式结构，秤盘及整体尺寸应满足操作台面放置和现场使用要求。 4. 重量与承重控制：秤体结构应满足额定称量范围内的稳定承载要求。 5. 电气/功率：采用充电式或外接电源供电，满足现场使用要求。 6. 卫生与安全：秤盘采用 304 不锈钢材质，表面平整、耐腐蚀、便于清洁；潮湿或清洗区域应配置防水型秤体，具备基础防水和防潮保护能力。 7. 配置/配套要求：配备数字显示仪表、充电电源及可调节秤脚；可根据使用需求选配防水罩、打印接口或数据传输接口。					标准
激光 喷码 机	鼎封	JG	1. 功能与质量要求：用于食品包装袋、纸箱、塑料盒、瓶罐及标签等表面的生产日期、保质期、批号、流水号、条形码及二维码激光标识，满足产品追溯和包装标识需求。设备采用非接触式激光打标方式，应具备信息编辑、自动日期更新、计数、模板调用	台	2	33000	66000	国家/ 行业 标准

			及故障提示功能。 2. 性能指标：▲标识信息存储数量≥ 900组；号码链位数≤ 9位，支持任意初始值设置、递增/递减、位数设定及前导零控制。支持字母、数字、符号、简体中文及用户自定义内容标识；支持 CODE39、CODE128、EAN13 条形码，以及 DataMatrix、QR Code 二维码打印。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 300\text{mm}$、宽$\leq 400\text{mm}$、高$\leq 550\text{mm}$；应便于安装于输送线、包装机或独立喷码工位。 4. 重量与承重控制：设备重量$\leq 30\text{kg}$。 5. 电气/功率：电源 AC220V、50/60Hz，应满足现场配电要求。 6. 卫生与安全：设备适用环境温度$\geq 0^{\circ}\text{C}$且$\leq 45^{\circ}\text{C}$，相对湿度$\geq 10\%\text{RH}$且$\leq 85\%\text{RH}$，无冷凝；应具备激光防护、故障报警、急停及必要的安全联锁功能。 7. 配置/配套要求：配备同步器、USB 接口及扩展 I/O 接口，可与包装机或输送线联动，通过光电感应实现自动标识；可支持标识位置、字体大小及标识内容参数调整。					
喷墨 喷码	鼎封	PM	1. 功能与质量要求：用于食品包装袋、纸箱、塑料盒、瓶罐及标签等表面的生产日期、保质期、批号、流水号、条形码及二维码	台	2	33000	66000	国家/ 行业

机			喷印，满足产品追溯和包装标识需求。设备应具备信息编辑、自动日期更新、计数、模板调用及故障提示功能。 2. 性能指标：▲喷印信息存储数量≥ 900组；号码链位数≤ 9位，支持任意初始值设置、递增/递减、位数设定及前导零控制。支持字母、数字、符号、简体中文及用户自定义内容喷印；支持 CODE39、CODE128、EAN13 条形码，以及 DataMatrix、QR Code 二维码打印。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 300\text{mm}$、宽$\leq 400\text{mm}$、高$\leq 550\text{mm}$；应便于安装于输送线、包装机或独立喷码工位。 4. 重量与承重控制：设备重量$\leq 30\text{kg}$。 5. 电气/功率：电源 AC220V、50/60Hz，应满足现场配电要求。 6. 卫生与安全：设备适用环境温度$\geq 0^{\circ}\text{C}$且$\leq 45^{\circ}\text{C}$，相对湿度$\geq 10\%\text{RH}$且$\leq 85\%\text{RH}$，无冷凝；应具备喷头自动清洗、墨量提示、故障报警及急停保护功能。 7. 配置/配套要求：配备同步器、USB 接口及扩展 I/O 接口，可与包装机或输送线联动，通过光电感应实现自动喷印；可支持喷印位置、字体大小及喷印内容参数调整。					标准
打标	鼎封	7400	1. 功能与质量要求：用于食品包装袋、纸箱、标签及塑料盒等表	台	3	13500	40500	国家/

机			面的产品名称、生产日期、批号、规格型号、条码及二维码等信息打印，满足产品追溯、包装标识及标签管理需求。设备应具备标签打印、模板编辑、信息存储及故障提示功能。 2. 性能指标：最大打印宽度$\geq 100\text{mm}$；最大纸卷外径$\geq 200\text{mm}$；适用标签介质厚度$\geq 0.05\text{mm}$ 且 $\leq 0.35\text{mm}$；碳带长度$\geq 550\text{m}$；碳带卷芯直径$\geq 25\text{mm}$。设备应支持文字、条码、二维码及流水号等内容打印。 3. 尺寸与安装控制：设备采用台式或配套支架安装结构，外形尺寸应满足包装线或标签工位安装要求。 4. 重量与承重控制：设备重量应满足工作台放置或支架安装要求。 5. 电气/功率：电源应满足现场配电要求，设备功率应满足连续打印运行需求。 6. 卫生与安全：设备外壳应采用便于清洁维护的材料；应具备打印头温度保护、缺纸提示、缺碳带提示及故障报警功能，操作部位应设置必要的安全防护。 7. 配置/配套要求：配备≥ 32 位嵌入式处理器，运行内存$\geq 256\text{MB}$、存储内存$\geq 256\text{MB}$；配套标签纸及碳带安装机构，可连接电脑或包					行业标准
---	--	--	--	--	--	--	--	------

			装线控制系统，并支持打印模板保存、调用及参数设置。					
液压 打浆 机	鼎封	550	1. 功能与质量要求：用于肉糜、果蔬泥、豆制品及调理食品等物料的挤压、破碎和细化处理，可将原料制成较均匀的浆状或泥状物料，满足后续灌装、斩拌、调配及成型等工序需求。设备采用液压压料方式，应具备稳定推料、调速运行及基础安全保护功能。 2. 性能指标：打浆桶有效容积$\geq 500\text{L}$；打浆转速$\geq 10\text{rpm}$且$\leq 350\text{rpm}$；打浆桶内径$\geq 900\text{mm}$、有效深度$\geq 700\text{mm}$。应配备液压压料及打浆系统，满足连续或间歇式打浆作业需求。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 3300\text{mm}$、宽$\leq 1600\text{mm}$；设备升高后总高度$\leq 4000\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：设备重量$\leq 3500\text{kg}$。 5. 电气/功率：配备功率$\leq 45\text{kW}$；液压系统功率$\leq 3\text{kW}$。 6. 卫生与安全：整机及物料接触部位采用符合食品加工要求的不锈钢材质，打浆桶、筛网及物料通道应便于拆卸清洗；应配备急停、过载保护、液压压力保护及必要的防护装置。 7. 配置/配套要求：配备打浆桶、液压压料装置、打浆刀组及控制系统；筛网规格可根据物料细度要求进行配置或更换，设备应具	台	1	190000	190000	国家/ 行业 标准

			备转速调节、运行状态显示及基础故障提示功能。					
变频 丸子 机	鼎封	500A	1. 功能与质量要求：用于肉丸、鱼丸、虾丸、蔬菜丸及调理食品丸类产品的自动成型，可完成肉糜定量挤出、切断、落料及成品输送等工序。可通过调节出料速度和成型频率，满足不同规格丸类产品生产需求。 2. 性能指标：▲设备产量≥ 450 粒/min；料斗容积$\geq 15\text{L}$；应具备变频调速、定量成型、成型速度调节及基础故障提示功能。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 1000\text{mm}$、宽$\leq 600\text{mm}$、高$\leq 1800\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：设备重量$\leq 250\text{kg}$。 5. 电气/功率：电源应满足现场配电要求；配备功率$\leq 2.0\text{kW}$。 6. 卫生与安全：整机及物料接触部位采用符合食品加工要求的不锈钢材质；料斗、成型模具及物料通道应便于拆卸清洗。设备应配备急停按钮、基础安全防护及过载保护功能。 7. 配置/配套要求：配备变频调速系统、成型模具及控制装置；可根据产品规格更换相应模具，适配不同直径和形状的丸类产品；可根据工艺需求选配落料水槽或后段输送接口。	台	4	35000	140000	国家/ 行业 标准

包芯机	鼎封	200	1. 功能与质量要求：用于包心肉丸、鱼丸、虾丸、芝士丸及各类夹心丸制品的连续成型，可实现外层肉糜与内馅同步定量输送、包芯、切断及落料。通过调节供料速度和成型参数，可控制产品大小、包芯比例及单粒重量。 2. 性能指标：▲设备产量≥ 180 粒/min；应具备外皮与馅料分别供料、变频调速、定量成型及基础故障提示功能。 3. 尺寸与安装控制：外形尺寸长$\leq 900\text{mm}$、宽$\leq 700\text{mm}$、高$\leq 1800\text{mm}$。 4. 重量与承重控制：设备重量$\leq 250\text{kg}$。 5. 电气/功率：电源应满足现场配电要求；配备功率$\leq 1.5\text{kW}$。 6. 卫生与安全：整机及物料接触部位采用符合食品加工要求的不锈钢材质，料斗、成型模具及物料通道应便于拆卸清洗；设备应配备急停按钮、基础安全防护及过载保护功能。 7. 配置/配套要求：配备双料斗、双通道供料结构、成型模具及控制装置；可根据产品规格更换相应模具，适配不同直径和形状的包芯丸类产品。	台	4	46000	184000	国家/行业标准
刀具消毒	鼎封	KX	1. 功能与质量要求：用于食品加工车间刀具、剪刀及小型工器具的紫外线消毒与存放，可减少器具交叉使用带来的卫生风险。设	台	1	11000	11000	国家/行业

柜			备应具备定时消毒、开门断电及运行状态提示功能。 2. 性能指标：采用紫外线 UV 杀菌方式；消毒时间可调，满足刀具及小型工器具的日常消毒需求。 3. 尺寸与安装控制：设备可采用立式落地或壁挂式安装结构，外形尺寸应满足现场安装要求。 4. 重量与承重控制：设备重量应满足墙面安装或车间地面放置要求。 5. 电气/功率：额定电压 AC220V、50Hz；配备功率≤1000W。 6. 卫生与安全：柜体采用 SUS304 不锈钢材质，内胆及刀具挂架便于清洁维护；应具备开门自动断电、防紫外线泄漏及过载保护功能。设备应安装于干燥、通风、无腐蚀性气体的环境内。 7. 配置/配套要求：配备紫外线杀菌灯管、刀具挂架或器具托架、定时控制装置及运行指示灯；可根据使用数量配置相应柜体容量。					标准
中央 智能 卫生	鼎封	RS	1. 功能与质量要求：用于食品加工车间集中热水供应，可通过蒸汽换热方式为清洗、洗消及生产辅助用水提供稳定热水。机组应具备自动温控、循环供水、运行监测及故障报警功能。	台	1	150000	150000	国家/ 行业 标准

热水机			2. 性能指标：一次侧热源采用饱和蒸汽，蒸汽压力$\geq 0.6\text{MPa}$；二次侧进水温度$\leq 15^{\circ}\text{C}$，出水温度$\geq 60^{\circ}\text{C}$；▲热水供应能力$\geq 15\text{t/h}$。 3. 尺寸与安装控制：机组采用集成式结构，应便于蒸汽、冷水、热水及回水管路连接，并满足现场安装与检修要求。 4. 重量与承重控制：设备重量及基础承重应满足车间地面安装和运行要求。 5. 电气/功率：配备循环泵及机组控制系统，电源应满足现场配电要求。 6. 卫生与安全：应具备蒸汽侧压力保护、超温保护、缺水保护、过载保护及故障报警功能；管路及阀件应满足热水系统连续运行要求。 7. 配置/配套要求：配备双循环泵，采用一用一备运行方式；单台循环泵扬程$\geq 23\text{m}$。配套机组控制系统，可实现自动启停、温度监测、泵组切换及运行状态显示。					
空压机	鼎封	22	1. 功能与质量要求：用于食品加工车间气动设备、包装设备及自动化执行元件的集中供气。设备应具备自动启停、运行状态显示及故障报警功能。	台	1	38000	38000	国家/行业标准

			2. 性能指标：▲排气量$\geq 3.6\text{m}^3/\text{min}$；排气压力$\geq 0.85\text{MPa}$；噪音$\leq 75\text{dB(A)}$。可根据实际用气量自动调节运行频率。 3. 尺寸与安装控制：设备采用一体式结构，应便于车间内安装；外形尺寸应满足现场安装要求。 4. 重量与承重控制：设备重量及基础承重应满足车间地面安装和运行要求。 5. 电气/功率：电源 AC380V、50Hz；配备功率$\leq 28\text{kW}$。 6. 卫生与安全：设备防护等级$\geq \text{IP54}$；应具备过载保护、超温保护、超压保护、缺相保护及急停功能。运行部位应设置必要的防护结构，便于日常维护。 7. 配置/配套要求：采用智能微电脑控制系统，可显示运行压力、运行时间及故障信息。					
净 水 机（反 渗 透）	鼎封	10T	1. 功能与质量要求：用于食品加工车间工艺用水、配料用水及设备清洗用水的净化处理，可去除原水中的悬浮物、余氯、硬度及溶解性杂质，为生产提供稳定净化水。系统应具备自动制水、自动冲洗、水质监测及故障保护功能。 2. 性能指标：▲额定产水量$\geq 10\text{m}^3/\text{h}$；RO 膜脱盐率$\geq 99\%$；系统	台	1	140000	140000	国家/ 行业 标准

			回收率$\geq 65\%$。系统采用一级 RO 反渗透处理工艺，具备在线电导率监测、自动冲洗及运行状态显示功能。 3. 尺寸与安装控制：设备采用集成式机架结构，应便于原水接入、产水输出、浓水排放及日常维护；外形尺寸应满足现场安装要求。 4. 重量与承重控制：设备重量及基础承重应满足车间地面安装和运行要求。 5. 电气/功率：电源 AC380V、50Hz；配备功率$\leq 11\text{kW}$。 6. 卫生与安全：机架采用 SUS304 不锈钢材质；系统应配备高压保护、低压保护、缺水保护及故障报警功能，相关管路及阀件应满足净水系统运行要求。 7. 配置/配套要求：预处理系统配置石英砂过滤、活性炭过滤及软化或阻垢装置；精密过滤精度$\leq 5\text{ }\mu\text{m}$。					
智能 高压 洗消 站	鼎封	QX	1. 功能与质量要求：用于食品加工车间高压洗消站的集中供水与恒压控制，可为多台分站同时提供稳定压力水源，满足工器具及周转容器的高压清洗需求。系统应具备双泵自动切换、恒压供水、压力监测及故障报警功能。 2. 性能指标：▲采用双泵主站结构，满足≥ 16 个分站同时使用；	台	1	180000	180000	国家/ 行业 标准

			供水压力$\geq 18\text{kg/cm}^2$。系统应根据末端用水量自动调节运行频率，保持供水压力稳定。 3. 尺寸与安装控制：主站采用集成式控制结构，应便于设备就位、管路连接、日常检修及与各分站供水管网配套安装；外形尺寸应满足现场安装要求。 4. 重量与承重控制：设备重量及基础承重应满足车间地面安装和运行要求。 5. 电气/功率：主站采用双泵配置，单泵功率$\leq 7.5\text{kW}$；配备恒压变频控制系统，满足连续运行及自动启停要求。 6. 卫生与安全：泵组及管路应适应车间清洗用水环境；系统应具备缺水保护、过载保护、超压保护、急停及故障报警功能。 7. 配置/配套要求：可实现压力、流量及设备运行状态监测，并预留远程监控和分站联动接口。					
臭氧发生器	鼎封	120	1. 功能与质量要求：用于食品加工车间空气、器具、周转容器及工艺用水的辅助消毒，可用于加工区、包装区、冷库及管道水箱等场景的日常卫生管理。设备应具备臭氧产生、浓度调节、定时运行及故障提示功能。	台	1	20000	20000	国家/行业标准

			2. 性能指标：▲臭氧产量$\geq 120\text{g/h}$；空气源条件下臭氧浓度$\geq 15\text{mg/L}$且$\leq 30\text{mg/L}$，具体以设备配置及现场工况为准；臭氧调节范围$\geq 0\%$且$\leq 100\%$。 3. 尺寸与安装控制：设备采用一体式或组合式结构，应便于车间内安装、检修及与送风、管道或水处理系统连接；外形尺寸应满足现场安装要求。 4. 重量与承重控制：设备重量应满足车间地面安装及运输要求。 5. 电气/功率：电源 AC380V、50Hz、三相；配备功率$\leq 2.5\text{kW}$。 6. 卫生与安全：机体采用 SUS304 不锈钢材质，结构便于清洁维护；应配置定时启停、运行状态显示、过载保护及故障报警等功能。臭氧消毒区域应配套必要的安全警示、延时进入或联锁控制措施。 7. 配置/配套要求：配备微电脑或 PLC 自动控制系统，支持定时启停、周期运行及浓度调节；冷却方式可选风冷或水冷，可根据使用场景选配臭氧输送管路、臭氧检测报警及排风联动装置。						
枕式包装机	鼎封	600	1. 功能与质量要求：用于肉制品、速冻食品、调理食品、糕点、蔬菜及小包装产品的连续袋装包装，可完成自动送料、制袋、充填、横纵封口、切断及成品输出等工序。	台	1	125000	125000	国家/行业标准	

		2. 性能指标: ▲包装速度≥ 20 袋/min, 最高包装速度≥ 80 袋/min; 制袋长度 120~450mm, 制袋宽度 50~250mm; 适用产品高度≤ 80mm; 最大薄膜宽度≤ 600mm, 最大膜卷直径≤ 320mm。应具备光电跟标、无料停机、缺膜提示、温度异常报警及急停保护功能。 3. 尺寸与安装控制: 外形尺寸长≤ 4500mm、宽≤ 1100mm、高≤ 1500mm。 4. 重量与承重控制: 整机重量≤ 800kg。 5. 电气/功率: 电源 220V、50Hz, 配备功率≤ 4kW。 6. 卫生与安全: 设备外罩及与产品接触部位应采用符合食品加工要求的材料, 结构便于清洁维护; 应设置安全防护罩、急停按钮及必要的防夹、防烫保护。 7. 配置/配套要求: 配备自动送膜、横封、纵封、切刀及成品输出装置; 配套触摸屏控制系统, 可设置袋长、包装速度、封口温度及切刀位置等参数; 具备光电色标定位功能, 可根据需求预留日期打印、充氮保鲜及自动上料输送接口。					
合计 (元)	大写: <u>伍佰叁拾叁万伍仟玖佰伍拾元整</u> 小写: <u>5335950.00 元</u>						

重要提示：1、本表的每一页须加盖企业印章；

2、涉及有国家标准的产品，须填写名称、品牌、型号及技术参数、报价等本表内容（若品牌、型号等填写的与实际不符，按照无效标处理）。

3、投标单位可根据需要自行增减表格行数。

供应商：焦作嘉乐商贸有限公司（企业电子签章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

日 期：2026年10月20日