

2. 10关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （防火墙 AF-1000-FH2100B-LV）¹，生产厂为（深信服科技股份有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（防火墙 AF-1000-FH2100B-LV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（防火墙 AF-1000-FH2100B-LV）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（防火墙 AF-1000-FH2100B-LV）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （无线控制器 RG-WS7110），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（无线控制器 RG-WS7110）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线控制器 RG-WS7110）的（关键组件）在中国境内生产。（无线控制器 RG-WS7110）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （核心交换机（核心产品）RG-S7805C），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（核心交换机（核心产品）RG-S7805C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（核心交换机（核心产品）RG-S7805C）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机（核心产品）RG-S7805C）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （交换机 1 RG-S5310-24SFP4XS-E），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（交换机 1 RG-S5310-24SFP4XS-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交换机 1 RG-S5310-24SFP4XS-E）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机 1 RG-S5310-24SFP4XS-E）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （交换机 2 RG-S5310-48SFP4XS-E），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（交换机 2 RG-S5310-48SFP4XS-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（交换机 2 RG-S5310-48SFP4XS-E）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机 2 RG-S5310-48SFP4XS-E）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (交换机 3 RG-SF2920U-4GT1XS-P)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(交换机 3 RG-SF2920U-4GT1XS-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机 3 RG-SF2920U-4GT1XS-P)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机 3 RG-SF2920U-4GT1XS-P)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (交换机 4 RG-SF2920U-8GT1XS-P)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(交换机 4 RG-SF2920U-8GT1XS-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机 4 RG-SF2920U-8GT1XS-P)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机 4 RG-SF2920U-8GT1XS-P)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (交换机 5 RG-SF2920-16GT2SFP-P)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(交换机 5 RG-SF2920-16GT2SFP-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机 5 RG-SF2920-16GT2SFP-P)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机 5 RG-SF2920-16GT2SFP-P)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (交换机 6 RG-IF2920-24GT4MS-P)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(交换机 6 RG-IF2920-24GT4MS-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机 6 RG-IF2920-24GT4MS-P)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机 6 RG-IF2920-24GT4MS-P)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (AP1RG-AP9220(V2))，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(AP1RG-AP9220(V2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AP1RG-AP9220(V2))的(关键组件)在中国境内生产。(AP1RG-AP9220(V2))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (AP2RG-AP1920(V2))，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(AP2RG-AP1920(V2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AP2RG-AP1920(V2))的(关键组件)在中国境内生产。(AP2RG-AP1920(V2))的(关键工序)在中国境内完成。

12. (光缆 1 2 芯)，生产厂为(长飞光纤光缆股份有限公司)，厂址为(武汉市东湖新技术开发区光谷大道九号)。(光缆 1 2 芯)的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（光缆 1 2 芯）的（关键组件）在中国境内生产。（光缆 1 2 芯）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （光缆 2 12 芯），生产厂为（长飞光纤光缆股份有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区光谷大道九号）。（光缆 2 12 芯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光缆 2 12 芯）的（关键组件）在中国境内生产。（光缆 2 12 芯）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （光缆 3 4 芯），生产厂为（长飞光纤光缆股份有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区光谷大道九号）。（光缆 3 4 芯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光缆 3 4 芯）的（关键组件）在中国境内生产。（光缆 3 4 芯）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （网线六类非屏蔽双绞线），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区内）。（网线六类非屏蔽双绞线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网线六类非屏蔽双绞线）的（关键组件）在中国境内生产。（网线六类非屏蔽双绞线）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （电源线 2 芯阻燃电源线/ZR-RVV2 $\times$ 1.0mm²），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司），厂址为（上海市金山区张堰镇源康路 238 号）。（电源线 2 芯阻燃电源线/ZR-RVV2 $\times$ 1.0mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源线 2 芯阻燃电源线/ZR-RVV2 $\times$ 1.0mm²）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线 2 芯阻燃电源线/ZR-RVV2 $\times$ 1.0mm²）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （线槽 1 39mm $\times$ 19mm（宽 $\times$ 高）），生产厂为（河南联塑实业有限公司），厂址为（河南省周口市淮阳区联塑工业园 1 号）。（线槽 139mm $\times$ 19mm（宽 $\times$ 高））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线槽 139mm $\times$ 19mm（宽 $\times$ 高））的（关键组件）在中国境内生产。（线槽 139mm $\times$ 19mm（宽 $\times$ 高））的（关键工序）在中国境内完成。

18. （线槽 2 24mm $\times$ 14mm（宽 $\times$ 高）），生产厂为（河南联塑实业有限公司），厂址为（河南省周口市淮阳区联塑工业园 1 号）。（线槽 2 24mm $\times$ 14mm（宽 $\times$ 高））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（线槽 2 24mm $\times$ 14mm（宽 $\times$ 高））的（关键组件）在中国境内生产。（线槽 2 24mm $\times$ 14mm（宽 $\times$ 高））的（关键工序）在中国境内完成。

19. (弱电箱定制)，生产厂为(中移系统集成有限公司)，厂址为(石家庄青园街 220 号)。(弱电箱定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弱电箱定制)的(关键组件)在中国境内生产。(弱电箱定制)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (机柜 6U)，生产厂为(香河昆腾金属制品有限公司)，厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇大鲁口村北)。(机柜 6U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 6U)的(关键组件)在中国境内生产。(机柜 6U)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (辅材定制)，生产厂为(中移系统集成有限公司)，厂址为(石家庄青园街 220 号)。(辅材定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅材定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材定制)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：中移系统集成有限公司

日期：2026 年 10 月 28 日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。