附件10：

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

一、电子商务专业数字化教学资源库

1. 基础教学资源库（定制），生产厂为河南启明星云智能科技有限公司，厂址为河南省焦作市博爱县鸿昌街道文化路(东段)319号碧桂园天麓府9号楼1单元1502号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

2. 岗位技能与实训项目库（定制），生产厂为河南启明星云智能科技有限公司，厂址为河南省焦作市博爱县鸿昌街道文化路(东段)319号碧桂园天麓府9号楼1单元1502号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

3. 行业动态与双创资源库（定制），生产厂为河南启明星云智能科技有限公司，厂址为河南省焦作市博爱县鸿昌街道文化路(东段)319号碧桂园天麓府9号楼1单元1502号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

4. 教学评价台式机（品牌：AOC；型号：D16T200-1H601T256+显示器 Q27E12），生产厂为艾德蒙科技（武汉）有限公司，厂址为武汉市蔡甸区蔡甸经济开发区特8号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

5. 办公桌椅（品牌：迪品；型号：定制），生产厂为河南迪品商贸有限公司，厂址为河南省郑州市金水区东风路52号百脑汇3楼3H18号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

二、农产品直播电商运营中心

6. 图形工作站（品牌：AOC；型号：D16T300-14B4T56B+显示器 Q24E11），生产厂为艾德蒙科技（武汉）有限公司，厂址为武汉市蔡甸区蔡甸经济开发区特8号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

7. 直播相机（含镜头）（品牌：索尼；型号：索尼相机 ILCE-7M3 +索尼镜头 FE 24-105mm F4 G OSS），生产厂为索尼数字产品（无锡）有限公司，厂址为无锡国家高新技术产业开发区64号地块。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥80%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

8. 相机电池（品牌：绿联；型号：NP-FZ100），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

9. 相机三脚架（品牌：绿联；型号：LP661），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

10. 视频采集卡（品牌：绿联；型号：HDMI 95419），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

11. 无线领夹麦克风（品牌：绿联；型号：CM988），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

12. 声卡（品牌：艾肯；型号：iCON UTrack Live），生产厂为广州市裕达电子有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街石岗东村钟家庄北路二号之一（厂房）。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

13. 主补光灯（品牌：灯为（DENGWEI）；型号：灯为LF300bi），生产厂为江门市千兆影视器材有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇康溪村上围工业园自编A1号二期A02栋702室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

14. 辅助补光灯（品牌：灯为（DENGWEI）；型号：灯为LF150bi），生产厂为江门市千兆影视器材有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇康溪村上围工业园自编A1号二期A02栋702室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

15. 环形补光灯（品牌：灯为（DENGWEI）；型号：18寸），生产厂为江门市千兆影视器材有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇康溪村上围工业园自编A1号二期A02栋702室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

16. 直播提词器（品牌：嘉视影；型号：JS17PLUS），生产厂为北京东元坤泰商贸有限责任公司，厂址为北京市门头沟区王平镇王平大街东路18号-WP1401。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

17. HDMI高清线（品牌：绿联 HDMI线；型号：HDMI 2.0版），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

18. 绿幕背景布（品牌：上虞创意；型号：#3-3），生产厂为绍兴上虞创意摄影器材有限公司，厂址为浙江省绍兴市上虞区曹娥街道越秀中路273号驿淘互联网产业园4号楼108室北。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

19. 标签打印机（品牌：芯烨 (Xprinter)；型号：235B），生产厂为珠海芯烨电子科技有限公司，厂址为珠海市香洲区前山工业区华威路613号厂房一第五层。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

20. 相机防潮柜（品牌：爱宝；型号：AD-350ES），生产厂为珠海爱宝电器有限公司，厂址为珠海市斗门区白蕉镇开发区港源路45号内三号厂房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

21. 展示货架（品牌：迪品；型号：定制），生产厂为河南迪品商贸有限公司，厂址为河南省郑州市金水区东风路52号百脑汇3楼3H18号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

22. 美工办公桌椅（品牌：迪品；型号：弓形常规款），生产厂为河南迪品商贸有限公司，厂址为河南省郑州市金水区东风路52号百脑汇3楼3H18号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

23. 直播间装修（定制），生产厂为河南启明星云智能科技有限公司，厂址为河南省焦作市博爱县鸿昌街道文化路(东段)319号碧桂园天麓府9号楼1单元1502号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

三、数字人直播系统与教学资源数据中心建设

24. 数字人直播系统与教学资源数据中心建设（品牌：海铭威；型号：海铭威数字人克隆系统 V1.0），生产厂为郑州海铭威科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区经三路北段金城国际广场。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

四、电商美工实训室

25. 美工台式机（品牌：AOC；型号：D16T200-1H601T257+显示器 Q24E11），生产厂为艾德蒙科技（武汉）有限公司，厂址为武汉市蔡甸区蔡甸经济开发区特8号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

26. 电子教室及机房管理软件（品牌：极域；型号：极域同传还原系统　极域电子教室2024），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区)。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

27. 电商美工软件系统（品牌：Adobe；型号：Adobe套装），生产厂为奥多比系统软件（北京）有限公司，厂址为北京市朝阳区建国门外大街1号院1号楼9层06-14单元。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥80%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

28. 交换机（品牌：水星（MERCURY）；型号：SG124），生产厂为深圳市美科星通信技术有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦中塔402。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

29. 机房双人电脑桌（品牌：迪品；型号：定制），生产厂为河南迪品商贸有限公司，厂址为河南省郑州市金水区东风路52号百脑汇3楼3H18号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

30. 办公椅（品牌：迪品；型号：定制），生产厂为河南迪品商贸有限公司，厂址为河南省郑州市金水区东风路52号百脑汇3楼3H18号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

31. 线路改造、综合布线（定制），生产厂为河南启明星云智能科技有限公司，厂址为河南省焦作市博爱县鸿昌街道文化路(东段)319号碧桂园天麓府9号楼1单元1502号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

五、农产品拍摄实训室

32. 全画幅单反相机（含镜头）（品牌：索尼；型号：索尼相机 ILCE-7M3 +索尼镜头 FE 24-105mm F4 G OSS），生产厂为索尼数字产品（无锡）有限公司，厂址为无锡国家高新技术产业开发区64号地块。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥80%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

33. 相机三脚架（品牌：绿联；型号：LP661），生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

34. 存储卡（品牌：致态；型号：128GB），生产厂为长江存储科技有限责任公司，厂址为武汉东湖新技术开发区未来三路88号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

35. 镜头清洁套装（品牌：JJC；型号：CL-JD1），生产厂为深圳市金佳诚摄影器材有限公司，厂址为深圳市福田区沙头街道天安社区泰然十路天安创新科技广场二期东座、西座东座1305。该产品的

中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

36. 静物拍摄台（品牌：Selens喜乐仕；型号：定制），生产厂为广州市喜乐仕信息网络技术有限公司，厂址为广州市越秀区白云路38号701自编702房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

37. 主光柔光灯（品牌：灯为（DENGWEI）；型号：LF150bi），生产厂为江门市千兆影视器材有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇康溪村上围工业园自编A1号二期A02栋702室；深圳市龙岗区坂田街道大发埔社区大发路27号龙璧工业区8栋二层212。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

38. 辅光补光灯（品牌：灯为（DENGWEI）；型号：LF100bi），生产厂为江门市千兆影视器材有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇康溪村上围工业园自编A1号二期A02栋702室；深圳市龙岗区坂田街道大发埔社区大发路27号龙璧工业区8栋二层212。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

39. 背景光氛围灯（品牌：灯为（DENGWEI）；型号：FA50），生产厂为江门市千兆影视器材有限公司，厂址为江门市蓬江区荷塘镇康溪村上围工业园自编A1号二期A02栋702室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

40. 摄影背景布（品牌：Selens喜乐仕；型号：S2030），生产厂为广州市喜乐仕信息网络技术有限公司，厂址为广州市越秀区白云路38号701自编702房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

41. 反光板（品牌：凯丽美 (Kayly)；型号：5合1反光板），生产厂为深圳市凯丽摄影器材有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道固戍社区固戍一路38号固戍华庭固戍华庭A128。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

42. 相机防潮柜（品牌：爱宝；型号：AD-350ES），生产厂为珠海爱宝电器有限公司，厂址为珠海市斗门区白蕉镇开发区港源路45号内三号厂房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

43. 拍摄无人机（品牌：大疆（DJI）；型号：大疆DJI MINI 4 PRO长续航畅飞套装），生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路53号大疆天空之城T2大堂。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

44. 拍摄无人机（品牌：大疆（DJI）；型号：大疆DJI MINI 4K畅飞套装），生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路53号大疆天空之城T2大堂。该产

品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

45. 运动相机（品牌：大疆（DJI）；型号：大疆(DJI)Osmo Action 6运动相机），生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路53号大疆天空之城T2大堂。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

46. 货架展示柜（品牌：迪品；型号：定制），生产厂为河南迪品商贸有限公司，厂址为河南省郑州市金水区东风路52号百脑汇3楼3H18号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

47. 移动硬盘（品牌：朗科 (Netac)；型号：K330），生产厂为深圳市朗科科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新区南区高新南六道10号朗科大厦16、18、19层。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

48. 拍摄间装修隔断（定制），生产厂为河南启明星云智能科技有限公司，厂址为河南省焦作市博爱县鸿昌街道文化路(东段)319号碧桂园天麓府9号楼1单元1502号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

六、专业数字化教学资源平台

49. 录播主机（品牌：seewo；型号：seewo SV22），生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

50. 教师摄像机（品牌：seewo；型号：seewo SV22T），生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

51. 控制面板（品牌：seewo；型号：seewo PA21），生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

52. AI智能终端（品牌：seewo；型号：seewo SV13P），生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

53. 课堂智能分析（反馈）系统（品牌：seewo；型号：seewo 课堂智能反馈系统V1.0），生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

54. 显示设备（品牌：seewo；型号：seewo PA01A），生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

55. 远程互动课堂软件系统（品牌：seewo；型号：seewo 远程互动课堂软件V4.0），生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

56. 有源音箱（品牌：seewo；型号：seewo SS23C），生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

57. 无线麦克风（品牌：seewo；型号：seewo AC51），生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

58. 无线麦克风接收器（品牌：seewo；型号：seewo AC51R），生产厂为广州开得联智能科技有限公司,厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

59. 管理平台（品牌：seewo；型号：seewo 三个课堂校级应用管理平台 V3.0），生产厂为广州开得联智能科技有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

60. 附件及线材（定制），生产厂为河南启明星云智能科技有限公司，厂址为河南省焦作市博爱县鸿昌街道文化路(东段)319号碧桂园天麓府9号楼1单元1502号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

七、农业实训室

61. 农业数字沙盘系统（品牌：伟达；型号：WD-01），生产厂为河南伟达电子技术有限公司，厂址为河南省郑州市金水区杨金路199号河南新科技市场9号楼710室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

62. 水培机（品牌：伟达；型号：WD-11），生产厂为河南伟达电子技术有限公司，厂址为河南省郑州市金水区杨金路199号河南新科技市场9号楼710室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

63. 无线示教系统（品牌：海天地；型号：海天地 K7 PRO），生产厂为深圳市海天地科技有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石新社区宏发.佳特利高新园（原鸿隆高科技工业园4#厂房）4栋二楼东侧。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

八、养殖实训室

64. 操作台（品牌：鑫赛博；型号：SYT-3003），生产厂为深圳市鑫赛博实业有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道海旺社区84区雅兰路19号天悦龙庭二期雅兰路53号-1。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

65. 手术器械箱（品牌：圣杰；型号：U型），生产厂为中科圣杰（深圳）科技集团有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区龙城街道黄阁坑社区龙飞大道333号启迪协信5栋A座1819。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

66. 解剖台（品牌：赛昂斯(SANS)；型号：SA410），生产厂为江苏赛昂斯生物科技有限公司，厂址为南京市江北新区双垅北路12号04幢2031室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

67. 猪解剖模型（品牌：SMRL；型号：SMRL20），生产厂为上海亨隆科教设备有限公司，厂址为上海市嘉定区澄浏公路52号39幢2楼J086室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

68. 鸡骨骼模型（品牌：漯河盟友；型号：BB-YX-DW0654），生产厂为漯河盟友教学设备有限公司，厂址为漯河市郾城区黄河路与青山路交叉口向南100米。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

69. 智能孵化机（品牌：钜诺；型号：880枚三用机），生产厂为德州市德城区钜诺畜牧机械有限公司，厂址为山东省德州市德城区二屯镇后园村村民委员会北一百米路西。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

70. 玉米黄曲霉素B1检测卡（品牌：华安麦科；型号：HQ09002），生产厂为北京华安麦科生物技术有限公司，厂址为北京市昌平区科技园区超前路6号东部一层。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

71. 黄曲霉素B1检测仪（品牌：冠宇仪器；型号：GY-710），生产厂为河南冠宇仪器有限公司，厂址为河南省郑州市新郑市薛店镇中德产业园63-402号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

72. 输液架（品牌：赛福德；型号：SFD-J821），生产厂为河南省赛福德医疗科技有限公司，厂址为洛阳市伊滨区庞村镇政府东500米。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

73. 不锈钢消毒盒（品牌：正丰；型号：zf-002），生产厂为安平县正丰金属丝网制品厂，厂址为河北省衡水市安平县县前村15号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

74. 动物疫病彩色图谱（品牌：崔治中、金宁一主编；型号：(ISBN978-7-109-16724-7)），生产厂为中国农业出版社有限公司，厂址为北京市朝阳区麦子店街18号楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

75. 外科缝合包（品牌：安邦；型号：AB-23），生产厂为河南省安邦卫材有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市满村工业区8号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

76. 兽用电子体温计（品牌：豪润奇 (HRQ)；型号：HRQ-S60），生产厂为郑州豪润奇电子科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）商务内环路26号楼1单元21层02号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

77. 氨气硫化氢氧气检测仪（品牌：凯陆；型号：KL-JCS400），生产厂为河南省凯陆电子科技有限公司，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区金盏街16号亿达科技新城第10幢2层201号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

78. 置物柜（品牌：毅琛；型号：YC-80），生产厂为洛阳毅琛家具有限公司，厂址为河南省洛阳市伊滨区庞村镇窑沟村5组。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

79. 三层档案柜（品牌：沃美勒 (VOMEILE)；型号：VML-WJG），生产厂为河南沃美勒办公家具有限公司，厂址为河南省郑州市中原区金田路29号2号楼2单元25层2504号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

80. 白大褂（品牌：松鑫；型号：XL标准款），生产厂为项城市松鑫服装有限公司，厂址为项城市东方大道产业集聚区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

81. 白大褂（品牌：松鑫；型号：XXL标准款），生产厂为项城市松鑫服装有限公司，厂址为项城市东方大道产业集聚区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

82. 笼子（品牌：泽硕宁；型号：小标准版），生产厂为遵化市华博宠物用品有限公司，厂址为河北省遵化市东新庄镇西梁子河村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

83. 笼子（品牌：泽硕宁；型号：大标准版），生产厂为遵化市华博宠物用品有限公司，厂址为河北省遵化市东新庄镇西梁子河村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

84. 兽用体温计（品牌：豪润奇 (HRQ)；型号：HRQ-R50），生产厂为郑州豪润奇电子科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）商务内环路26号楼1单元21层02号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

85. 75%酒精（品牌：利尔康；型号：500ml），生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

86. 脱脂棉球（品牌：戈尔；型号：中号），生产厂为河南省戈尔医疗器械有限公司，厂址为长垣市丁栾镇北工业区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

87. 镊子（品牌：康富；型号：A型），生产厂为安徽省康富医疗用品有限公司，厂址为天长市汊涧镇工业园区花园东路。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

88. 擦镜纸（品牌：JJC；型号：CL-JZ1），生产厂为深圳市金佳诚摄影器材有限公司，厂址为深圳市福田区沙头街道天安社区泰然十路天安创新科技广场二期东座、西座东座1305。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

89. 乳胶手套（品牌：彪康；型号：大号），生产厂为河南亚太医疗用品有限公司，厂址为长垣市满村工业区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

90. 乳胶手套（品牌：彪康；型号：中号），生产厂为河南亚太医疗用品有限公司，厂址为长垣市满村工业区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

91. 搪瓷盘（品牌：德泰；型号：DT-06006001-01），生产厂为大连德泰实验科技有限公司，厂址为辽宁省大连市中山区港兴路128号4层2号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

92. 垃圾桶（品牌：正桶人合；型号：120L），生产厂为河南正合环保科技有限公司，厂址为郑州市中牟县比克大道与康平路交叉口。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

93. 大号垃圾袋（品牌：妙洁；型号：MBGRTAM30-TR），生产厂为脱普日用化学品（中国）有限公司，厂址为江苏省无锡市新区锡达路259号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

94. PP隔板（品牌：奕钢；型号：YG-1224），生产厂为无锡奕钢金属材料有限公司，厂址为无锡市锡山区锡北镇锡港路张泾西段55号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

95. 云石胶（品牌：大力士；型号：优质型），生产厂为武汉市科达云石护理材料有限公司，厂址为武汉市东西湖区金银湖办事处金海工业园路26号（10）。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

96. 光波炉（品牌：阿杰尔；型号： AG-DT380C），生产厂为佛山市阿杰尔电器有限公司，厂址为佛山市顺德区容桂街道容里社区昌宝西路33号天富来国际工业城三期3座402之四。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

97. 自封袋（品牌：宜洁 Yekee；型号：YJ-ZFD-1），生产厂为安徽天添塑业有限公司，厂址为安徽省桐城市双港镇工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

九、园艺实训室

98. 青龙石（品牌：恒艺；型号：96928），生产厂为英德市恒艺景观石有限公司，厂址为英德市英城街环秀路西团结路南月桂明珠花园2号楼A2301号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

99. 松皮石（品牌：及石雨；型号：青龙松皮石），生产厂为广州及石雨园林水族用品有限公司，厂址为广州市天河区新塘大街3号6栋402房C146。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

100.上水石（品牌：点金园林；型号：定制），生产厂为绵阳点金园林景观工程有限公司，厂址为四川省绵阳市涪城区毅锦街3号绵阳西部现代物流城4区上22栋1-3层17号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

101.雨花石（品牌：荣茂；型号：1-2cm），生产厂为郑州市荣茂净水材料有限公司，厂址为郑州市金水区政七街32号5号楼510号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

102.石英砂（品牌：荣茂；型号：1-3mm），生产厂为郑州市荣茂净水材料有限公司，厂址为郑州市金水区政七街32号5号楼510号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

103.彩砂（品牌：先锋彩石；型号：10-20目），生产厂为南召县先锋彩石砂制品厂，厂址为南召县板山坪镇华山村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

104.轻石（品牌：亿信；型号：YX-03221），生产厂为万安县亿信石材有限责任公司，厂址为江西省吉安市万安县工业园。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

105.干水苔（品牌：德沃多 (DWD)；型号：定制），生产厂为河北德沃多生物科技有限公司，厂址为河北省衡水市景县安陵镇古城村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

106.配方土（品牌：芭囤；型号：芭囤园艺营养土），生产厂为河南力浮科技有限公司，厂址为新密市刘寨镇八里岔村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

107.罗汉松（小棵）（品牌：绿缘花木；型号：定制），生产厂为虞城县绿缘花卉有限公司，厂址为河南省商丘市虞城县李老家乡任王楼村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

108.发财树（品牌：绿缘花木；型号：定制），生产厂为虞城县绿缘花卉有限公司，厂址为河南省商丘市虞城县李老家乡任王楼村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

109.南天竹（小棵）（品牌：南天；型号：定制），生产厂为合肥南天竹花卉有限公司，厂址为安徽省合肥市淮河路490号3幢210室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

110.鹅掌柴（小棵）（品牌：广汉园林；型号：定制），生产厂为广州市森态园林建设工程有限公司，厂址为广州市荔湾区中南街道水口十二巷16号201房（仅限办公）。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

111.榕树（小棵）（品牌：绿榕园艺；型号：定制），生产厂为漳州市绿榕园艺有限公司，厂址为福建省漳州市漳浦县沙西镇新城村榕树盆景开发区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

112.袖珍椰子（品牌：绿榕园艺；型号：定制），生产厂为漳州市绿榕园艺有限公司，厂址为福建省漳州市漳浦县沙西镇新城村榕树盆景开发区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

113.狼尾蕨（品牌：恒绿源花卉；型号：定制），生产厂为惠州市恒绿源花卉有限公司，厂址为惠州市惠城区水口街道办事处皇冠路6号隆生皇冠花园5号楼11层02号房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

114.银线蕨（品牌：恒绿源花卉；型号：定制），生产厂为惠州市恒绿源花卉有限公司，厂址为惠州市惠城区水口街道办事处皇冠路6号隆生皇冠花园5号楼11层02号房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

115. 纽扣蕨（品牌：恒绿源花卉；型号：定制），生产厂为惠州市恒绿源花卉有限公司，厂址为惠州市惠城区水口街道办事处皇冠路6号隆生皇冠花园5号楼11层02号房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

116. 九里香（品牌：恒绿源花卉；型号：定制），生产厂为惠州市恒绿源花卉有限公司，厂址为惠州市惠城区水口街道办事处皇冠路6号隆生皇冠花园5号楼11层02号房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

117. 文竹（品牌：南天；型号：定制），生产厂为合肥南天竹花卉有限公司，厂址为安徽省合肥市淮河路490号3幢210室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

118. 长寿花（品牌：卉通园艺；型号：定制），生产厂为佛山卉通园艺有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和顺汤村村委会侧自编6号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

119. 铜钱草（品牌：卉通园艺；型号：定制），生产厂为佛山卉通园艺有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和顺汤村村委会侧自编6号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

120. 网纹草（品牌：卉通园艺；型号：定制），生产厂为佛山卉通园艺有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和顺汤村村委会侧自编6号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

121. 雏菊（品牌：卉通园艺；型号：定制），生产厂为佛山卉通园艺有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和顺汤村村委会侧自编6号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

122. 红叶酢浆草（品牌：卉通园艺；型号：定制），生产厂为佛山卉通园艺有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和顺汤村村委会侧自编6号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

123. 丛生福禄考（品牌：卉通园艺；型号：定制），生产厂为佛山卉通园艺有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和顺汤村村委会侧自编6号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

124. 多肉植物（品牌：卉通园艺；型号：定制），生产厂为佛山卉通园艺有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和顺汤村村委会侧自编6号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

125. 其它小盆栽（定制），生产厂为河南启明星云智能科技有限公司，厂址为河南省焦作市博爱县鸿昌街道文化路(东段)319号碧桂园天麓府9号楼1单元1502号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

126. 苔藓（品牌：卉通园艺；型号：定制），生产厂为佛山卉通园艺有限公司，厂址为佛山市南海区里水镇和顺汤村村委会侧自编6号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

127. 园艺铝线（品牌：恒诚；型号：6061合金铝线），生产厂为济南恒诚铝业有限公司，厂址为山东省济南市平阴县孔村镇荣达机械厂区以东科技二街以北第一车间。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

128. 园艺铝线（品牌：恒诚；型号：6062合金铝线），生产厂为济南恒诚铝业有限公司，厂址为山东省济南市平阴县孔村镇荣达机械厂区以东科技二街以北第一车间。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

129. 园艺铝线（品牌：恒诚；型号：6064合金铝线），生产厂为济南恒诚铝业有限公司，厂址为山东省济南市平阴县孔村镇荣达机械厂区以东科技二街以北第一车间。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

130. 环保铁丝（品牌：鑫宇线材；型号：2mm），生产厂为博爱县鑫宇线材有限责任公司，厂址为博爱县柏山镇杨洞村东。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

131. 环保铁丝（品牌：鑫宇线材；型号：1mm），生产厂为博爱县鑫宇线材有限责任公司，厂址为博爱县柏山镇杨洞村东。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

132. 胶带（品牌：快乐统一；型号：KL-3045），生产厂为郑州统一包装材料有限公司，厂址为河南省郑州市新密市曲梁镇坡刘村盆王小组16号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

133. 麻绳（品牌：翔达；型号：中等规格），生产厂为太和县翔达麻绳制品有限公司，厂址为太和县皮条孙镇中心街2号1户。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

134. 竹片（品牌：永宁绿竹；型号：1012#），生产厂为宁夏木联木业有限公司，厂址为宁夏永宁县望远镇现代金属物流园西院8-6-0号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

135. 竹芯（品牌：永宁绿竹；型号：GBF竹芯），生产厂为宁夏木联木业有限公司，厂址为宁夏永宁县望远镇现代金属物流园西院8-6-1号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

136. 竹筒（品牌：永宁绿竹；型号：4-6#），生产厂为宁夏木联木业有限公司，厂址为宁夏永宁县望远镇现代金属物流园西院8-6-2号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

137.木棒（品牌：顺发木业；型号：定制），生产厂为广西贵港市港南区顺发木制工艺品厂，厂址为贵港市港南区八塘镇泄村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

138.木条（品牌：顺发木业；型号：定制），生产厂为广西贵港市港南区顺发木制工艺品厂，厂址为贵港市港南区八塘镇泄村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

139.木条（品牌：顺发木业；型号：定制），生产厂为广西贵港市港南区顺发木制工艺品厂，厂址为贵港市港南区八塘镇泄村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

140.松木树皮（品牌：碧润；型号：定制），生产厂为河南碧润环保科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区中州大道634号维也纳森林20号楼1单元1905号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

141.硬纸板（品牌：成辉；型号：A3），生产厂为郑州成辉纸制品有限公司，厂址为郑州市中原区须水街道付庄村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

142.水泥（品牌：金隅水泥；型号：P.042.5），生产厂为博爱金隅水泥有限公司，厂址为博爱县工业园区岩鑫大道六号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

143.绘图纸（品牌：成辉；型号：A3），生产厂为郑州成辉纸制品有限公司，厂址为郑州市中原区须水街道付庄村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

144.云石胶（品牌：大力士；型号：优质型），生产厂为武汉市科达云石护理材料有限公司，厂址为武汉市东西湖区金银湖办事处金海工业园路26号（10）。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

145.乳胶手套（品牌：彪康；型号：大号），生产厂为河南亚太医疗用品有限公司，厂址为长垣市满村工业区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

146.模型人（品牌：舒百康；型号：SBK/Y51），生产厂为郑州舒百康医学仪器设备有限公司，厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区金梭路209号2号楼2单元17层184号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

147.工作围裙（品牌：松鑫；型号：FR011），生产厂为项城市松鑫服装有限公司，厂址为项城市东方大道产业集聚区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

148.钢卷尺（品牌：江华量具；型号：JH-05），生产厂为河南江华工量具有限公司，厂址为河南省商丘市城乡一体化示范区宋城路东段6号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

149.弯头镊子（品牌：德力西（DELIXI)；型号：B型），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇德力西工业园。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

150.工具箱（品牌：德力西（DELIXI)；型号：DHCERRQ8161STM），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

151.钳子（品牌：德力西（DELIXI)；型号：DHCERRQ00301），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号（德力西大厦）。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

152.美工刀（品牌：晨光(M&G)；型号：ASS91465），生产厂为上海晨光文具股份有限公司，厂址为上海市奉贤区金钱公路3469号3号楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

153.剪刀（品牌：德力西（DELIXI)；型号：DHCERRQ2LB），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号（德力西大厦）。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

154.锥子（品牌：德力西（DELIXI)；型号：DHCERRQ02P），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号（德力西大厦）。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

155.热熔胶（品牌：吉力；型号：JL-5010），生产厂为无锡市万力粘合材料股份有限公司，厂址为无锡市新区长江南路17-17号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

156.热熔胶枪（品牌：德力西（DELIXI)；型号：DHCERRQ100R），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

157.骨架胶（品牌：禹王；型号：MG50），生产厂为山东禹王和天下新材料有限公司，厂址为山东省德州（禹城）国家高新技术产业开发区创业街北侧，振兴大道北延西侧。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

158.发泡胶（品牌：三泰；型号：A2），生产厂为邯郸市三泰胶业有限公司，厂址为邯郸市三泰胶业有限公司。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

159.锤子（品牌：金雕；型号：JD-CQ534），生产厂为广东金雕工具制造有限公司，厂址为阳江市江城区新江北路8号华园花园A3幢402房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

160.花铲（品牌：伟盈；型号：WYO015），生产厂为阳江市伟盈工贸有限公司，厂址为阳江市江城区新江北路8号华园花园A3幢402房。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

161.锉刀（品牌：震坤行(ZKH)；型号：HHT-FFL10M），生产厂为震坤行智能制造（苏州）有限公司，厂址为太仓市浮桥镇双浮路11号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

162.窗纱（品牌：安瑞森；型号：HF001），生产厂为河南华欧净化设备有限公司，厂址为河南省新乡市新乡县大召营镇工业园区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

163.砂纸（品牌：帆船；型号：p-60），生产厂为天津市砂布砂纸厂，厂址为天津市红桥区西沽老河口街24号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

164.防护眼镜（品牌：鑫永安；型号：CE002），生产厂为郑州永安劳保用品有限公司，厂址为郑州市金水区优胜南路18号院1号楼1-2层附4号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

165.马克笔（品牌：晨光(M&G)；型号：M-912），生产厂为上海晨光文具股份有限公司，厂址为上海市奉贤区金钱公路3469号3号楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

166.彩铅（品牌：晨光(M&G)；型号：AWP36808），生产厂为上海晨光文具股份有限公司，厂址为上海市奉贤区金钱公路3469号3号楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

167.勾线笔（品牌：晨光(M&G)；型号：XPMV7404），生产厂为上海晨光文具股份有限公司，厂址为上海市奉贤区金钱公路3469号3号楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

168.高光笔（品牌：晨光(M&G)；型号：Y5502），生产厂为上海晨光文具股份有限公司，厂址为上海市奉贤区金钱公路3469号3号楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

169.双头勾线笔（品牌：晨光(M&G)；型号：ACP95890），生产厂为上海晨光文具股份有限公司，厂址为上海市奉贤区金钱公路3469号3号楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

170.铅笔（品牌：晨光(M&G)；型号：HAMP1007），生产厂为上海晨光文具股份有限公司，厂址为上海市奉贤区金钱公路3469号3号楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

171.马克笔补充液（品牌：晨光(M&G)；型号：G-0307），生产厂为上海晨光文具股份有限公司，厂址为上海市奉贤区金钱公路3469号3号楼。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

172.丙烯颜料（品牌：仟色陶；型号：QST系列），生产厂为河南多彩玩具销售有限公司，厂址为永城市东城区中原路南段曹楼市场院内。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

173.毛笔（品牌：戚氏毛笔；型号：1#），生产厂为上蔡县戚氏毛笔厂，厂址为上蔡县杨集镇宏昌路北段路东。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

174.造景容器（品牌：和艺；型号：120型），生产厂为景德镇市和天下陶瓷有限公司，厂址为江西省景德镇市昌南新区昌南大道北侧碧桂园博能天璟6栋601室。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

175.锂电钻（品牌：大有（DEVON)；型号：DD121），生产厂为南京泉峰科技有限公司，厂址为南京市江宁区将军大道529、159号（江宁开发区）。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

176.砂浆搅拌器（品牌：德力西(DELIXI)；型号：DHCERRQ2206），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦)。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

177.石材切割机（品牌：东成 (DongCheng)；型号：东成 (DongCheng)Z1E-FF02-110），生产厂为江苏东成电动工具有限公司，厂址为江苏省启东市天汾电动工具产业园。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

178.台锯台磨机（品牌：德力西(DELIXI)；型号：DHCERRQPJ-20Y），生产厂为德力西集团有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇柳青路1号（德力西大厦）。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

179.角磨机（品牌：东成 (DongCheng)；型号：(DongCheng)S1M-FF-125A），生产厂为江苏东成电动工具有限公司，厂址为江苏省启东市天汾电动工具产业园。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

180.木材斜切锯锯片（品牌：牧田(Makita)；型号：A-93675），生产厂为牧田（中国）有限公司，厂址为江苏省昆山经济技术开发区黄浦江中路1388号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

181.石材锯锯片（品牌：旋风；型号：K-100），生产厂为黑旋风锯业股份有限公司，厂址为宜昌开发区大连路8号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

182.铁锹（品牌：铁锹大王；型号：S502Y），生产厂为滦南县鑫发农具有限责任公司，厂址为河北省唐山市滦南县宋道口镇杜土村南唐乐公路南侧。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

183.泥盆（品牌：正桶人合；型号：S3540），生产厂为河南正合环保科技有限公司，厂址为郑州市中牟县比克大道与康平路交叉口。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

184.水桶（品牌：正桶人合；型号：3542），生产厂为河南正合环保科技有限公司，厂址为郑州市中牟县比克大道与康平路交叉口。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

185.大垃圾桶（品牌：正桶人合；型号：3739），生产厂为河南正合环保科技有限公司，厂址为郑州市中牟县比克大道与康平路交叉口。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

186.实验台（品牌：鑫广；型号：MZ-01），生产厂为山东鑫广实验设备科技有限公司，厂址为潍坊市潍城区望留街道办事处崔家庄村北工业园。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

187.药品柜（品牌：鑫广；型号：定制），生产厂为山东鑫广实验设备科技有限公司，厂址为潍坊市潍城区望留街道办事处崔家庄村北工业园。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

188.五金工具套装（品牌：世达 (SATA)；型号：09026），生产厂为上海世达机械工具厂有限公司，厂址为上海市闵行区虹梅南路2638弄100号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

189.自攻螺丝（品牌：晋亿；型号：JY-ST4.2*50），生产厂为晋亿实业股份有限公司，厂址为浙江省嘉善县经济开发区晋亿大道8号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

190.自攻螺丝（品牌：晋亿；型号：JY-ST4.2*70），生产厂为晋亿实业股份有限公司，厂址为浙江省嘉善县经济开发区晋亿大道8号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

191.收纳箱（品牌：正桶人合(Citylong)；型号：280L），生产厂为河南正合环保科技有限公司，厂址为郑州市中牟县比克大道与康平路交叉口。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

192.排插（品牌：公牛；型号：GN-316），生产厂为宁波公牛电器有限公司，厂址为浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

193.置物架（品牌：炎恩；型号：HJ-HDK-065），生产厂为河南炎恩家具制造有限公司，厂址为河南省洛阳市伊滨区庞村镇产业集聚区1-2号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

194.桌垫（品牌：旭日环照；型号：JGY-1610），生产厂为河南庞启家居用品有限公司，厂址为河南省洛阳市瀍河回族区上窑工业园区东300米百卉庄园院内2号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

195.电动修枝剪（品牌：大有（DEVON)；型号：8305-Li-20），生产厂为南京德朔实业有限公司，厂址为南京市江宁区禄口街道飞天大道111号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

196.塑料薄膜绑扎带（品牌：至诚；型号：ZC-WK02-20-150），生产厂为东莞市至诚包装材料有限公司,厂址为广东省东莞市大朗镇大岭墟正街46号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

十、专业教学耗材

197.水果树苗（品牌：冠绿；型号：定制），生产厂为山东冠绿农业科技有限公司，厂址为山东省烟台市海阳市方圆街道邵家村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

198.蔬菜苗（品牌：郑研；型号：定制），生产厂为郑州郑研种苗科技有限公司，厂址为新郑市新村镇二十里铺村。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

199.艺术插花（品牌：尚诺；型号：定制），生产厂为重庆尚诺生态园林有限公司，厂址为重庆市九龙坡区九龙园区火炬大道13号12幢30-3#。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

200.畜禽活体（品牌：华润五丰；型号：定制），生产厂为华润五丰肉类食品（河南）有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）商务内环路9号楼3层。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

201.杀虫剂（品牌：现代比赛尔；型号：定制），生产厂为河南比赛尔农业科技有限公司，厂址为河南省开封市尉氏县新尉工业园区优德大道南路15号。该产品的中国境内生产的组件成本占比为≥100%。该产品的关键组件在中国境内生产。该产品的关键工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南启明星云智能科技有限公司

日期：2026年11月07日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。