九、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.智慧步道互动大屏（产品名称1），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名）2，厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。智慧步道互动大屏（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。智慧步道互动大屏（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。智慧步道互动大屏（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.双向AI智能采集柱（产品名称2），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。双向AI智能采集柱（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双向AI智能采集柱（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。双向AI智能采集柱（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.智慧步道手机端小程序（产品名称3），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。智慧步道手机端小程序（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智慧步道手机端小程序（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。智慧步道手机端小程序（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4.智慧步道管理系统（产品名称4），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。智慧步道管理系统（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智慧步道管理系统（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。智慧步道管理系统（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5.步道改色、EC09（产品名称5），生产厂为广东柏胜新材料股份有限公司（厂名），厂址为英德市东华镇清远华侨工业园新材料A园瀚和大道5号（生产厂址）。步道改色、EC09（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。步道改色、EC09（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。步道改色、EC09（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6.笼式场地围网系统、JS-0270C（产品名称6），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。笼式场地围网系统、JS-0270C（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。笼式场地围网系统、JS-0270C（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。笼式场地围网系统、JS-0270C（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7.一体式篮球架足球门、JS-0652（产品名称7），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。一体式篮球架足球门、JS-0652（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。一体式篮球架足球门、JS-0652（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。一体式篮球架足球门、JS-0652（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8.悬浮式拼装地板（产品名称8），生产厂为河北骑象人体育用品有限公司（厂名），厂址为石家庄市栾城区楼底镇段同村东大街香路巷1号（生产厂址）。悬浮式拼装地板（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。悬浮式拼装地板（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。悬浮式拼装地板（产品名称8）的（关键工序）在中国境内完成。

9.羽毛球场围网系统、JS-0270Y（产品名称9），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。羽毛球场围网系统、JS-0270Y（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。羽毛球场

围网系统、JS-0270Y（产品名称9）的（关键组件）在中国境内生产。羽毛球场围网系统、JS-0270Y（产品名称9）的（关键工序）在中国境内完成。

10.移动式羽毛球网柱、JS-2023（产品名称10），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。移动式羽毛球网柱、JS-2023（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。移动式羽毛球网柱、JS-2023（产品名称10）的（关键组件）在中国境内生产。移动式羽毛球网柱、JS-2023（产品名称10）的（关键工序）在中国境内完成。

11.硅PU场地面层（产品名称11），生产厂为广东柏胜新材料股份有限公司（厂名），厂址为英德市东华镇清远经济技术开发区新材料A园瀚和大道5号（生产厂址）。硅PU场地面层（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。硅PU场地面层（产品名称11）的（关键组件）在中国境内生产。硅PU场地面层（产品名称11）的（关键工序）在中国境内完成。

12.室外乒乓球台、JS-0232E（产品名称12），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司(厂名),厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号(生产厂址)。室外乒乓球台、JS-0232E（产品名称12)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。室外乒乓球台、JS-0232E（产品名称12）的（关键组件）在中国境内生产。室外乒乓球台、JS-0232E（产品名称12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 悬浮式拼装地板（产品名称8），生产厂为河北骑象人体育用品有限公司（厂名），厂址为石家庄市栾城区楼底镇段同村东大街香路巷1号（生产厂址）。悬浮式拼装地板（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。悬浮式拼装地板（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。悬浮式拼装地板（产品名称8）的（关键工序）在中国境内完成。

14.大型儿童滑梯（产品名称14），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路16号（生产厂址）。大型儿童滑梯（产品名称14）的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大型儿童滑梯（产品名称14）的（关键组件）在中国境内生产。大型儿童滑梯（产品名称14）的（关键工序）在中国境内完成。

15.双人秋千（产品名称15），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路16号（生产厂址）。双人秋千（产品名称15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双人秋千（产品名称15）的（关键组件）在中国境内生产。双人秋千（产品名称15）的（关键工序）在中国境内完成。

16.转椅（产品名称16），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路16号（生产厂址）。转椅（产品名称16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。转椅（产品名称16）的（关键组件）在中国境内生产。转椅（产品名称16）的（关键工序）在中国境内完成。

17.宇航员摇摇马（产品名称17），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路16号（生产厂址）。宇航员摇摇马（产品名称17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。宇航员摇摇马（产品名称17）的（关键组件）在中国境内生产。宇航员摇摇马（产品名称17）的（关键工序）在中国境内完成。

18.汽车摇摇马（产品名称18），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路16号（生产厂址）。汽车摇摇马（产品名称18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汽车摇摇马（产品名称18）的（关键组件）在中国境内生产。汽车摇摇马（产品名称18）的（关键工序）在中国境内完成。

19.吉普车摇摇马（产品名称19），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路16号（生产厂址）。吉普车摇摇马（产品名称19）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吉普车摇摇马（产品名称19）的（关键组件）在中国境内生产。吉普车摇摇马（产品名称19）的（关键工序）在中国境内完成。

20.敲击风琴（产品名称20），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路16号（生产厂址）。敲击风琴（产品名称20）的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）。敲击风琴（产品名称20）的（关键组件）在中国境内生产。敲击风琴（产品名称20）的（关键工序）在中国境内完成。

21.半球攀爬（产品名称21），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路16号（生产厂址）。半球攀爬（产品名称21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半球攀爬（产品名称21）的（关键组件）在中国境内生产。半球攀爬（产品名称21）的（关键工序）在中国境内完成。

22.传声筒（产品名称22），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路16号（生产厂址）。传声筒（产品名称22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。传声筒（产品名称22）的（关键组件）在中国境内生产。传声筒（产品名称22）的（关键工序）在中国境内完成。

23.EPDM缓冲层（产品名称23），生产厂为广东柏胜新材料股份有限公司（厂名），厂址为英德市东华镇清远华侨工业园新材料A园瀚和大道5号（生产厂址）。EPDM缓冲层（产品名称23）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。EPDM缓冲层（产品名称23）的（关键组件）在中国境内生产。EPDM缓冲层（产品名称23）的（关键工序）在中国境内完成。

24.轨道式象棋桌、JS-0545Y（产品名称24），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司(厂名),厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号(生产厂址)。轨道式象棋桌、JS-0545Y（产品名称24)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。轨道式象棋桌、JS-0545Y（产品名称24）的（关键组件）在中国境内生产。轨道式象棋桌、JS-0545Y（产品名称24）的（关键工序）在中国境内完成。

25.围棋桌（五子棋桌）、JS-0543Y（产品名称25），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。围棋桌（五子棋桌）、JS-0543Y（产品名称25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

围棋桌（五子棋桌）、JS-0543Y（产品名称25）的（关键组件）在中国境内生产。围棋桌（五子棋桌）、JS-0543Y（产品名称25）的（关键工序）在中国境内完成。

26.棋牌桌、JS-0546HG（产品名称26），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。棋牌桌、JS-0546HG（产品名称26）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。棋牌桌、JS-0546HG（产品名称26）的（关键组件）在中国境内生产。棋牌桌、JS-0546HG（产品名称26）的（关键工序）在中国境内完成。

27.益智算盘、JS-0535（产品名称27），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。益智算盘、JS-0535（产品名称27）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。益智算盘、JS-0535（产品名称27）的（关键组件）在中国境内生产。益智算盘、JS-0535（产品名称27）的（关键工序）在中国境内完成。

28.EPDM缓冲层（产品名称28），生产厂为广东柏胜新材料股份有限公司（厂名），厂址为英德市东华镇清远华侨工业园新材料A园瀚和大道5号（生产厂址）。EPDM缓冲层（产品名称28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。EPDM缓冲层（产品名称28）的（关键组件）在中国境内生产。EPDM缓冲层（产品名称28）的（关键工序）在中国境内完成。

29.AI智能互动跳绳（产品名称29），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。AI智能互动跳绳（产品名称29）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。AI智能互动跳绳（产品名称29）的（关键组件）在中国境内生产。AI智能互动跳绳（产品名称29）的（关键工序）在中国境内完成。

30.EPDM缓冲层（产品名称30），生产厂为广东柏胜新材料股份有限公司（厂名），厂址为英德市东华镇清远华侨工业园新材料A园瀚和大道5号（生产厂址）。EPDM缓冲层

（产品名称30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。EPDM缓冲层（产品名称30）的（关键组件）在中国境内生产。EPDM缓冲层（产品名称30）的（关键工序）在中国境内完成。

31.可调阻力坐式推举训练、JS-0170（产品名称31），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。可调阻力坐式推举训练、JS-0170（产品名称31）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调阻力坐式推举训练、JS-0170（产品名称31）的（关键组件）在中国境内生产。可调阻力坐式推举训练、JS-0170（产品名称31）的（关键工序）在中国境内完成。

32.可调阻力坐式划船训练、JS-0171（产品名称32），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。可调阻力坐式划船训练、JS-0171（产品名称32）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调阻力坐式划船训练、JS-0171（产品名称32）的（关键组件）在中国境内生产。可调阻力坐式划船训练、JS-0171（产品名称32）的（关键工序）在中国境内完成。

33.可调阻力上斜推举训练、JS-0172（产品名称33），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。可调阻力上斜推举训练、JS-0172（产品名称33）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调阻力上斜推举训练、JS-0172（产品名称33）的（关键组件）在中国境内生产。可调阻力上斜推举训练、JS-0172（产品名称33）的（关键工序）在中国境内完成。

34.可调阻力背肌训练器、JS-0173（产品名称34），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。可调阻力背肌训练器、JS-0173（产品名称34）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调阻力背肌训练器、JS-0173（产品名称34）的（关键组件）在中国境内生产。可调阻力背肌训练器、JS-0173（产品名称34）的（关键工序）在中国境内完成。

35.可调阻力坐式踢腿训练、JS-0174（产品名称35），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。可调阻力坐式踢腿训练、JS-0174（产品名称35）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调阻力坐式踢腿训练、JS-0174（产品名称35）的（关键组件）在中国境内生产。可调阻力坐式踢腿训练、JS-0174（产品名称35）的（关键工序）在中国境内完成。

36.可调阻力坐式前推训练、JS-0172B（产品名称36），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。可调阻力坐式前推训练、JS-0172B（产品名称36）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调阻力坐式前推训练、JS-0172B（产品名称36）的（关键组件）在中国境内生产。可调阻力坐式前推训练、JS-0172B（产品名称36）的（关键工序）在中国境内完成。

37.可调阻力深蹲训练器、JS-0178（产品名称37），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。可调阻力深蹲训练器、JS-0178（产品名称37）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调阻力深蹲训练器、JS-0178（产品名称37）的（关键组件）在中国境内生产。可调阻力深蹲训练器、JS-0178（产品名称37）的（关键工序）在中国境内完成。

38.可调阻力二头肌训练器、JS-0169（产品名称38），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。可调阻力二头肌训练器、JS-0169（产品名称38）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。可调阻力二头肌训练器、JS-0169（产品名称38）的（关键组件）在中国境内生产。可调阻力二头肌训练器、JS-0169（产品名称38）的（关键工序）在中国境内完成。

39.三位弹振压腿器、JS-0207HG（产品名称39），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。三位弹振压腿器、JS-0207HG（产品名称39）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三位弹

振压腿器、JS-0207HG（产品名称39）的（关键组件）在中国境内生产。三位弹振压腿器、JS-0207HG（产品名称39）的（关键工序）在中国境内完成。

40.EPDM缓冲层（产品名称40），生产厂为广东柏胜新材料股份有限公司（厂名），厂址为英德市东华镇清远华侨工业园新材料A园瀚和大道5号（生产厂址）。EPDM缓冲层（产品名称40）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。EPDM缓冲层（产品名称40）的（关键组件）在中国境内生产。EPDM缓冲层（产品名称40）的（关键工序）在中国境内完成。

41.四位压腿按摩器、JS-0207GHG（产品名称41），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。四位压腿按摩器、JS-0207GHG（产品名称41）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四位压腿按摩器、JS-0207GHG（产品名称41）的（关键组件）在中国境内生产。四位压腿按摩器、JS-0207GHG（产品名称41）的（关键工序）在中国境内完成。

42.室外双位漫步机、JS-0231HG（产品名称42），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。室外双位漫步机、JS-0231HG（产品名称42）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外双位漫步机、JS-0231HG（产品名称42）的（关键组件）在中国境内生产。室外双位漫步机、JS-0231HG（产品名称42）的（关键工序）在中国境内完成。

43.三位扭腰器、JS-0284HG（产品名称43），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。三位扭腰器、JS-0284HG（产品名称43）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三位扭腰器、JS-0284HG（产品名称43）的（关键组件）在中国境内生产。三位扭腰器、JS-0284HG（产品名称43）的（关键工序）在中国境内完成。

44.双位太极揉推器、JS-0285AHG（产品名称44），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。双位太极揉推

器、JS-0285AHG（产品名称44）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双位太极揉推器、JS-0285AHG（产品名称44）的（关键组件）在中国境内生产。双位太极揉推器、JS-0285AHG（产品名称44）的（关键工序）在中国境内完成。

45.伸背器、JS-0501HG（产品名称45），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。伸背器、JS-0501HG（产品名称45）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。伸背器、JS-0501HG（产品名称45）的（关键组件）在中国境内生产。伸背器、JS-0501HG（产品名称45）的（关键工序）在中国境内完成。

46.腰背按摩器、JS-0502HG（产品名称46），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司(厂名)，厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。腰背按摩器、JS-0502HG（产品名称46）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。腰背按摩器、JS-0502HG（产品名称46）的（关键组件）在中国境内生产。腰背按摩器、JS-0502HG（产品名称46）的（关键工序）在中国境内完成。

47.手部+腿部按摩器、JS-0503HG（产品名称47），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。手部+腿部按摩器、JS-0503HG（产品名称47）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手部+腿部按摩器、JS-0503HG（产品名称47）的（关键组件）在中国境内生产。手部+腿部按摩器、JS-0503HG（产品名称47）的（关键工序）在中国境内完成。

48.多功能锻炼器、JS-0539HG（产品名称48），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。多功能锻炼器、JS-0539HG（产品名称48）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能锻炼器、JS-0539HG(产品名称48)的(关键组件)在中国境内生产。多功能锻炼器、JS-0539HG（产品名称48）的（关键工序）在中国境内完成。

49.上肢牵引器、T811HG（产品名称49），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。上肢牵引器、T811HG（产品名称49）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。上肢牵引器、T811HG（产品名称49）的（关键组件）在中国境内生产。上肢牵引器、T811HG（产品名称49）的（关键工序）在中国境内完成。

50.健骑机、T828HG（产品名称50），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。健骑机、T828HG（产品名称50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。健骑机、T828HG（产品名称50）的（关键组件）在中国境内生产。健骑机、T828HG（产品名称50）的（关键工序）在中国境内完成。

51.仰卧起坐练习器、T829HG（产品名称51），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。仰卧起坐练习器、T829HG（产品名称51）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。仰卧起坐练习器、T829HG（产品名称51）的（关键组件）在中国境内生产。仰卧起坐练习器、T829HG（产品名称51）的（关键工序）在中国境内完成。

52.手摇式上肢练习器、JS-6010HG（产品名称52），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。手摇式上肢练习器、JS-6010HG（产品名称52）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。手摇式上肢练习器、JS-6010HG（产品名称52）的（关键组件）在中国境内生产。手摇式上肢练习器、JS-6010HG（产品名称52）的（关键工序）在中国境内完成。

53.骑行式下肢练习器、JS-6011HG（产品名称53），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。骑行式下肢练习器、JS-6011HG（产品名称53）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。骑

行式下肢练习器、JS-6011HG（产品名称53）的（关键组件）在中国境内生产。骑行式下肢练习器、JS-6011HG（产品名称53）的（关键工序）在中国境内完成。

54.告示牌、JS-0589HG（产品名称54），生产厂为澳瑞特体育产业股份有限公司（厂名），厂址为长治高新区漳泽工业园健康路1号（生产厂址）。告示牌、JS-0589HG（产品名称54）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。告示牌、JS-0589HG（产品名称54）的（关键组件）在中国境内生产。告示牌、JS-0589HG（产品名称54）的（关键工序）在中国境内完成。

55.EPDM缓冲层（产品名称55），生产厂为广东柏胜新材料股份有限公司（厂名），厂址为英德市东华镇清远华侨工业园新材料园瀚和大道5号（生产厂址）。EPDM缓冲层（产品名称55）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。EPDM缓冲层（产品名称55）的（关键组件）在中国境内生产。EPDM缓冲层（产品名称55）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南银基建材有限公司

日期：2026年11月11日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。