

物资设备接收单

单位：元

项目名称

2025温县武德镇大善台村艾草加工设备采购项目

采购编号

温财磋商采购-2025-9

中标（成交）单位

南阳市眉雪商贸有限公司

中标（成交）金额

1578275元

设备接收时间

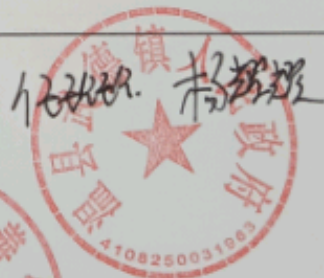
2025 年 5 月 10 日

附2025温县武德镇大善台村艾草加工设备采购项目
物资设备接收单明细表

建设单位意见

经验收，设备规格及数量无误，已调试
结束，符合生产条件。

验收人员：



2025年5月12日

2025 年温县武德镇大善台村艾草加工设备采购项目

物资设备接收单明细表

一、前道提绒设备

序号	设备名称	技术参数	单位	数量
1	艾草提绒机组	本机为艾绒加工成套机组，装机总功率 172.9kw/380v,设备外形尺寸(长 x 宽 x 高)=25 米 x12mx6m,一次加工成品绒品质: 15:1 以下的各等级;低等级绒质无白点,反复加工可生产极品艾绒;产量: 1000kg/h。主要配套设备为: MC-16 除尘器共 8 套、L=6M 圆绒筛 6 台、L=6M 灰筛 1 台、PS400 平筛 4 台(粗渣与细渣分离,粗灰与二级绒分离)、ZY 系列全自动数控智能配电柜 1 台套(含后台保养提示、故障提醒,一键全系启停,液晶显示器和降压启动等)、全系各型号电动机电缆线、6-30 系列高压风机 3 台、7L 防堵闭风器 3 台、9FQ50-C 型破碎机 5 台、9FQ50-60 型艾草专用破碎机 1 台、艾粉和艾渣自动灌装 2 台/套、烤漆预制管道全套、收尘系统 2 套、回料机 1 套。	组	1

二、艾柱、艾条、艾饼、除尘设备及配套案台

序号	设备名称	技术参数	单位	数量
2	18 型数控全自动卷条机	1、含除尘系统和搅拌机,自动料位控制上料,产量 1000-1400 根/h,卷制艾条直径范围 13-25mm。 2、出料方式垂直下料(非螺旋)。 3、PLC 日本三菱,机芯材质 65Mn。 4、尺寸 3.7 米 x1.1 米 x2.4 米。 5、动力 1200w/220v	台	6
3	40 型数控全自动卷条机	1、含除尘系统和搅拌机,自动料位控制上料,产量 600-900 根/h,卷制艾条直径范围 30-50mm。 2、出料方式垂直下料(非螺旋)。 3、PLC 日本三菱,机芯材质 65Mn。 4、尺寸 4.1 米 x1.2 米 x2.4 米。 5、动力 1800w/220v	台	2
4	60 型数控全自动卷条机	1、含除尘系统和搅拌机,自动料位控制上料,产量 600-900 根/h,卷制艾条直径范围 60-80mm。 2、出料方式垂直下料(非螺旋)。 3、PLC 日本三菱,机芯材质 65Mn。 4、尺寸 4.5 米 x1.4 米 x2.4 米。 5、动力 1800w/220v	台	2

5	全自动数控切柱机	1、输送送机； 2、外观尺寸 2.2 米×1.6 米×1.58 米。 3、功率 3KW/380V。 4、可切直径范围：10mm-100mm（可调）。 5、可切长度：≤50mm（可调）。 6、加工能力：4000-6000 支/小时 7、切柱机有切条操作便捷、切柱直径范围广、速度快、切面效果好及修改参数等方面优点。	台	2
6	压饼机	数控自动液压。 功率 7.5kw/380V。 压力：20 吨。 上下模电加热。 穴数：据制品尺寸定； 进出料时间：1.5min/次。 出饼规格：90mm-300mm,可根据客户需求定制。	台	1
7	精油提炼锅炉	1、2000L。 2、精油纯露萃取罐：设备组成蒸馏主体罐、冷凝器、油水分离器、气动排渣门。罐体为立式，立式支座、立式冷凝器。设备配备排气阀及压力表、温度计等。 3、内外胆材质：SUS304 4、电蒸汽发生器：电源 380V，设计效率：95%，蒸发量：120KG/H 5、空压机压力 8KG 6、物料泵：3T/H,功率：0.75KW 7、单联过滤器：2T/h,过滤孔径 100 目。	台	1
8	除尘机组	脉冲除尘设备，滤袋封闭加双联除尘，有效降低粉尘扩散，合并气力输送管件，减少脉冲除尘设备数量。 专用除尘布袋； 45 型号双联除尘器； 4、高压风机	组	1

三、电、气配套设备

序号	设备名称	技术参数	单位	数量
9	塑封机	电加热，功率：220w，自行式,用于艾柱塑膜袋热型及外包装，温度可调，进口长 400mm，高 250mm	台	2
10	热合机	艾柱塑袋热封及胶切，封口长度无限制，温度可调	台	10
11	螺杆空压机	功率 15KW,型号 FHOGD-15kw,容积流量 2.4-1.5m³/min,压力 0.7-1.25MPA	台	1
12	全自动贴标机	1、贴标精度：± 1mm (不含产品、标签误差) 2、贴标速度：40 ~ 120 件/分钟 (与产品尺寸有关) 3、适用标签尺寸：长度：6mm ~ 300mm 宽度(底纸宽度)：15mm ~ 120mm 4、整机尺寸：约 2250mm × 780mm × 1400mm (长 × 宽 × 高) 5、适用电源：220V/50HZ； 6、整机重量：约 180Kg	台	1

		7、产品功能特点： 分卡稳定，采用先进的分排一反向微轮技术分卡，卡片分排率远高于一般的分卡机构； 分卡贴标速度高，稳定速度可达到 150 件/分钟以上； 适用范围广，可满足各种卡片、纸片类物品贴标，适用于未折叠纸盒贴标； 贴标精度稳定，采用压顶微轮挤压工件，输送平稳，不起翘，保证贴标精度； 机械调整部分结构化组合和标签卷绕的巧妙设计，贴标位置 6 自由度微调方便，使不同产品之间的转换和标签卷绕变得简单、省时； 开箱成型封底一次完成， 触摸屏，PLC 控制 电源：220v 50Hz 功率：400W 成型方式：立式成型 成型速度：5-10 箱/分钟 7、机器重量：400KG	个	1
13	自动开箱机器人			

四、后道包装设备

序号	设备名称	技术参数	单位	数量
14	包装案台	2400 毫米 x1200 毫米 x600 毫米	张	10
15	定制流水线	按现场需要布置	套	1
16	物料桶	按需	个	200
17	塑料加厚铁座	按需	个	130
18	砧板	1.2×1×0.14 米	个	50
19	拖车	载重 160KG	辆	5
20	电动地牛车	1200kg	辆	2
21	叉车	1、铅酸电池，电池容量：48v/300A。 2、脚轮材质：橡胶，数量：4 个 3、行走方式：座驾式 4、最高行驶速度：26KM/H 5、额定起重量：2000 KG 6、最大起升速度：16.8m/m 7、荷载中心距：500mm 8、标准升起高度：3300mm	辆	1