

中标通知书

编号：THGGZY-JCJY2025-005

南阳宝辉教育设备有限公司：

贵单位对唐河县教育装备与技术保障中心 2025 年唐河县第一小学、一完初中部、十九高中等学校教学设备采购项目（项目编号：唐财采购公开-2025-23）的投标，通过公开招标采购方式，于 2025 年 06 月 19 日进行开标、评标。经评标委员会评审、采购人确定，你单位被确定为该项目第七标段的中标供应商。

中标金额：人民币大写：叁拾捌万壹仟壹佰肆拾元整（小写：381140.00 元）

请你方于接到本通知书后的 1个工作日内到唐河县教育装备与技术保障中心与我方签订合同。

特此通知。



2025年6月20日

唐河县教育装备与技术保障中心 2025 年唐
河县第一小学、一完初中部、十九高中等学
校教学设备采购项目

采购合同

标段：第 7 标段

甲方：唐河县教育装备与技术保障中心

乙方：南阳宝辉教育设备有限公司

2025 年 6 月 20 日

唐河县教育装备与技术保障中心 2025 年唐河县第一小学、一完初中部、十九高中等学校教学设备采购项目 采购合同

甲方：唐河县教育装备与技术保障中心（盖章）

乙方：南阳宝辉教育设备有限公司（盖章）

甲、乙双方根据编号为“唐财采购公开-2025-23”及项目名称为“唐河县教育装备与技术保障中心 2025 年唐河县第一小学、一完初中部、十九高中等学校教学设备采购”相关招标文件、投标文件和《中标通知书》的要求，并经双方协商一致，达成如下协议：

一、合同金额

本合同金额为（大写）：叁拾捌万壹仟壹佰肆拾元整（¥381140 元），

项目主要包括：一完初中部课桌椅 600 套，教研组桌椅（隔断） 50 套，高低学生床 300 套，讲台桌 12 张

详细设备清单及技术参数见附件（一）。

二、交货期及交货地点

1、交货期：合同签订后 30 日内供货、安装、调试完毕。

2、交货地点：唐河县境内甲方指定的项目学校。

三、技术标准

乙方提供的物品性能及质量和服务有国家标准的应符合国家标准，无国家标准的应符合行业标准或供应商标准，并满足采购文件要求，实现投标文件承诺条款。

四、技术资料

1、乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

2、未经甲方书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

五、知识产权

乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

六、产权担保

乙方保证所供货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。。

七、合同款项支付

1、支款方式：中标供货商供货安装调试完毕并经验收合格后付款 60%，一年后支付剩余 40%货款。

2、若由于某些货物因现场条件限制而无法按期安装交货的，乙方应向甲方提出申请并经甲方同意后，可不影响该项目的验收，支付金额在扣除未交货部分后按时支付。

八、转包或分包

- 1、本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；
- 2、未经甲方同意，乙方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应；

九、质量保证及售后服务

1、乙方应按采购文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品，并保证产品具有产品质检卡、说明书、合格证。

2、乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费维修或更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

- (1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。
- (2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

3、质量保证及售后服务条款详见附件(二)。

十、供货安装及验收

1、乙方应将货物送到甲方指定的项目学校，设备安装调试完毕后由项目学校出具收货单。

2、乙方货物全部供货安装调试完毕后，由甲方协调有关部门组成县级验收小组对货物数量进行验收并出具验收报告。

3、县级验收合格后，申请第三方按照招投标文件及合同约定对货物质量进行检验验收并出具验收报告。

4、验收不合格由乙方无条件整改，甲方人有权要求乙方无偿调换货物，造成的损失由乙方承担。

5、验收费用由乙方承担。

十一、违约责任

1、乙方不能按合同规定时间供货，按照逾期部分货物总价款的 5%向甲方支付违约金。

如因甲方工程施工、市政、绿化、征地、拆迁、供电、道路施工等原因导致供货安装停工或待工（局部停工除外），供货安装工期相应顺延。

2、乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定要求的，甲方有权拒绝验收，乙方应更换货物，若乙方更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同，所造成的的损失由乙方承担。

十二、合同履行

1、在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2、不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3、不可抗力事件延续 30 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十三、诉讼

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决，如协商不成，可向法院提起诉讼。

十四、合同生效及其它

1、合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2、本合同未尽事宜，按采购文件相关条文执行。

3、本合同一式四份，甲乙双方各执一份，政府采购管理部门一份、集中采购机构一份，具有同等的法律效力。

十五、合同附件

附件（一）设备清单及技术参数

附件（二）质量保证及售后服务条款

甲方：唐河县教育装备与技术保障中心

地址：

法定代表人：

委托代理人：

联系电话：

签定日期：2025 年 6 月 20 日

乙方：南阳宝辉教育设备有限公司

地址：唐河县产业集聚区文峰路南段 308 号

法定代表人：

委托代理人：

联系电话：13838033516

签定日期：2025 年 6 月 20 日

开户银行：中国建设银行唐河县支行

账户号码：4105015680800000757

附件（一）设备清单及技术参数

序号	名 称	技术参数	数量	单位
1	课桌椅	规格尺寸:650*450*780mm 1、桌凳立柱均采用 30*50*1.2mm 的椭圆管,底角均采用 30*50*1.2mm 的椭圆管材料,桌子腿立柱采用一边双柱两边 4 根栓子连接支撑,桌斗和桌架由两个长长 30mm*宽 30mm*厚 1.0mm*高 70m,两边平行冲压件焊接而连接。 2、凳子 24*34*46mm,横撑上下两个,上边采用 30*50*1.2mm 椭圆管,下边为 25*25*1.2mm 方管,凳架上方焊有两边各一耳型 190*25*1.2mm 冷轧板冲压件连接安装。 3、桌斗是经过物质的冲压斗 530*380*180*0.8mm。 4、桌面 650*450*20mm,凳面 340*240*20mm,均采用三聚氰胺密度板,采用一次性注塑封边,经久耐用。 工艺:所有钢材经过切割、除锈、抛丸、冲压、打孔和喷塑及安装质检等流程生产。要求采用二氧化碳保护焊接技术,焊接面基本平整,无渣无露焊,牢固耐用。喷塑生产,采用先进的自动化环保高温锅炉生产线,经过 350 度高温固化,增光着色和雾化处理,使之漆粗面环保稳定,色泽鲜艳光亮和耐磨抗老化。 (一) 工艺说明 (1)表面处理:各部零件在涂覆前,必须进行除油、除锈、清洗、表调、清洗、磷化、二遍清洗,磷化处理按照 EPA3060A-1996、EPA3052-1996 标准进行,每道工序分槽处理,所用标准件及紧固件均氧化或镀锌处理。 (2)表面涂覆采用静电喷塑(需有预烘干工序),涂膜无裂纹剥落现象:涂膜附着力:划格法试验,100%不剥落,达到 0 级标准;耐腐蚀试验:5%NaCL 喷雾,48 小时无脱落现象。 (3)产品生产工艺过程,下料、冲压、轧压等工序全部达到模具化以使产品具有优良的互换性和协调性。 (4)所有钣金件、机加件加工后应打磨毛刺,无裂纹及伤痕。 (5)所有焊接件焊接牢固,焊痕光滑、平整。 (6)所有货物不得有锈蚀现象。 (二)、质量标准质量标准:符合国家技术监督局 GB3325 金属家具生产技术标准、GB710 冷轧钢板国家标准、GB1743 光泽度标准、GB1730 硬度标准、GB1732 强度标准、GB1720 附着力标准、GB1746 塑层厚度标准,严格执行 ISO9002 标准。	600	套
2	教研组桌椅(隔断)	隔断式 教师用桌外形尺寸:1200×600×1010mm 桌面材质及规格:长 1165mm×宽 572mm,厚度为 25mm 三聚氰胺板材。 侧面规格:高 1010mm×宽 600mm,厚度为 18mm 三聚氰胺板材,前边为圆角弧线,后边为直边。 中间规格:厚度为 18mm 三聚氰胺板材做为横隔板,按比例分为三层支撑,下边立板封边,结构稳定美观。 教师用椅外形尺寸:500×500×800mm	50	套

		1. 椅面/椅背选用优质网布面料；背垫/座垫选用一体成型高密度发泡成型棉；具有透气性强,回弹性好,不易变型,不老化,依人体工学设计 2. PP 扶手; 3. 底座:电镀钢铁支架; 4. 配件:采用优质螺丝五金配件,防震动及松脱,让椅子的安全性能更加可靠。		
3	高低学生床	规格型号: 整体规格 2000*900*1800mm*1.2mm (长*宽*高*厚), 床头: 立柱为 40*40*1.2mm 方钢管, 其余四根竖撑为 20*20*1.2mm 方钢管, 四根横撑为 25*25*1.2mm 方钢管。床框: 床梆为 25*50*1.2mm 椭圆钢管, 床撑为 25*25*1.2mm 方钢管, 6 根床撑。床梯: 框架为 25*25*1.2mm 方钢管, 脚踏板采用 1.2mm 厚优质冷轧钢板经冲压而成, 踏板下面有 20*20*1.2mm 方钢管起到加强牢固作用。护栏: 20*20*1.2mm 方钢管 (长*高 1280mm*260mm)。 床板: 采用 16mm 厚实木板, 拼接缝≤1mm, 板下带 4 根木撑 40mm*30mm, 所有钢材经过切割、除锈、抛丸、冲压、打孔和喷塑及安装质检等流程生产。要求采用二氧化碳保护焊接技术, 焊接面基本平整, 无渣无露焊, 牢固耐用。喷塑生产, 采用先进的自动化环保高温锅炉生产线, 经过 350 度高温固化, 增光着色和雾化处理, 使之漆粗面环保稳定, 色泽鲜艳光亮和耐磨抗老化。 (一) 工艺说明 (1) 表面处理: 各部零件在涂覆前, 必须进行除油、除锈、清洗、表调、清洗、磷化、二遍清洗, 磷化处理按照 EPA3060A-1996、EPA3052-1996 标准进行, 每道工序分槽处理, 所用标准件及紧固件均氧化或镀锌处理。 (2) 表面涂覆采用静电喷塑(需有预烘干工序), 涂膜无裂纹剥落现象: 涂膜附着力: 划格法试验, 100%不剥落, 达到 0 级标准; 耐腐蚀试验: 5%NaCl 喷雾, 48 小时无脱落现象。 (3) 产品生产工艺过程, 下料、冲压、轧压等工序全部达到模具化以使产品具有优良的互换性和协调性。 (4) 所有钣金件、机加件加工后应打磨毛刺, 无裂纹及伤痕。 (5) 所有焊接件焊接牢固, 焊痕光滑、平整。 (6) 所有货物不得有锈蚀现象。 (二)、质量标准质量标准: 符合国家技术监督局 GB3325 金属家具生产技术标准、GB710 冷轧钢板国家标准、GB1743 光泽度标准、GB1730 硬度标准、GB1732 强度标准、GB1720 附着力标准、GB1746 塑层厚度标准, 严格执行 ISO9002 标准。	300	套
4	讲台桌	1、规格: 1100mm* 450mm*900mm; 2、材质要求: 优质环保三聚氰胺板, 耐磨、耐脏、耐高温, 达到 GB18580-2001 标准; 3、桌面板材厚度为 25mm, 侧面、中间板材厚为 16mm; 4、中间板做为隔板, 按比例分为三层支撑, 下边立板封边, 结构稳定美观。	12	张

附件（二）质量保证及售后服务条款

1、质量保证

(1) 加强原材料的采购管理，多点联系，择优选购：周转材料充实供应，材料进场及时。进场后来格检验，合格后按类别整齐堆放，避免由于材料供应不及时或出现质量问题而耽误交货。

(2) 进场前进行检查维修，要必时购置，使用中不断加强保养和检修，以保证机具的完好几天，从而保证和提高机具使用率，以免机械器具故障或短缺而影响工程进度。

(3) 加强技术管理，各工序前要审图，进行详细技术交底。生产，安装过程中执行三检制，对每一工序的质量进行跟踪检查把关。发现质量问题及时整改，以免影响下一道工序。

(4) 加强质量管理，严格按质量保证措施进行质量控制，做到操作有法，跟班检查，确保各工序质量合格，杜绝因沙盘质量引起返工，停工而延误工期。

2、售后保障体系

(1) 售后服务 24 小时内解决问题，365 天全年无休（包括周六日和节假日）。如不能及时解决应提供备用设备。在每次维护完毕后必须提交相应的维护技术文档。

(2) 我公司在城区内设有专门销售和售后服务机构，全天 24 小时设有直拨电话，保证客户能够随时接通电话，寻求技术和售后服务支持。如若通过电话无法解决问题：我们将立即派遣工程师前往现场处理。

服务机构名称：南阳宝辉教育设备有限公司

地址：唐河县文峰南路 308 号

联系人：孙黎丽 电话：13623990338

(3) 我公司保证货物是全新、未使用的、是用满足招标文件的工艺和材料制造而成的产品，所有货物都是原包装到位，未经采购人允许决不私自预先安装并完全符合招标文件规定的工期、质量、规格和性能的要求，我公司保证严格按照采购方的交货时间及产品质量要求及时供货，并按时送达到指定地点，货物运输过程中产生的所有费用均由我公司承担。

我公司承诺：为客户无偿提供技术服务。

(4) 自验收合格之日起所供产品免费保质期 1 年。在保质期内的产品及零配件，我公司无条件免费更换，保修的产品均含成品及配件。保质期满后，维修只收取材料成本费。

(5) 质保期内、外的保修方式和情况

质量保修期内，非人为因素的质量问题，我公司无条件调换、免费维修及免费更换货物零部件；人为因素则只予以免费维修，保修期外，只收取材料费，产品配品，配件常年保持供应。质保期内每季回访一次，为采购方进行保养与维护，并在保质期满前一个月进行一次全面检修与保养，质保期外我公司会做定期回访，为产品进行保养与维护。

(6) 故障诊断和排除

我公司对于所供产品的日常故障，建立相应的报修，维修通道和相应规范的流程。按照故障严重程度定义故障级别，我公司将根据故障级别分别安排不同响应方安进行故障排除服务。

(7) 产品维修：

在日常的保养过程中，对于出现的故障设备或零部件，螺丝件，我公司负责维修，在产品维护过程中如果涉及小型配件或螺丝故障，我公司将免费更换。

本公司总结了大量的服务和管理经验，结合国际 ITL 标准为客户制定规范的维保。